Technique de soudage

Installations de type onduleur de soudage

Installations de soudage TIG

Installations de soudage
à l'arc sous protection gazeuse

Appareils de soudage à arc pulsé

Installations d'aspiration

Machine à souder par points (spotter)

Installations de soudage à l'arc plasma

Technique de soudage

Installations de type onduleur de soudage . . . . . 434 – 440

Installations de soudage TIG . . . . . 441 – 447

Appareil Clean-Fix . . . . . 448 – 451

Installations de soudage à l'arc sous protection gazeuse . . . . 452 – 472

Installations d'aspiration . . . . . 473 – 474

Machine à souder par points (spotter) . . . . . 475 – 496

Installations de soudage à l'arc plasma . . . . . 497 – 504

Poste de soudure inverseur portable pour débutant

ECOmat 140 Plus

- **Idéal pour les déplacements sur les chantiers**
  grâce à sa conception extrêmement robuste, super léger et compact combiné à une haute puissance jusqu'à 140 Ampères.
- **Optimal pour tous travaux de montage**
  car utilisable avec des électrodes jusqu´à ø de 3,25 mm
- **Soudure uniforme**
  très stable grâce à l´arc de combustion et à de l´électronique moderne

Caractéristiques:

- Poste de soudure inverseur haute puissance pour souder avec des électrodes de ø 1,6 à 3,25 mm
- Équipé de systèmes électroniques modernes avec Hot-Start, Arc-Force et fonction Anti-Stick
- Surveillance thermique qui en cas de surcharge arrête de suite le poste de soudage et le protège des dommages
- Approprié si nécessaire aussi pour le soudage TIG avec amorçage par contact (adéquat avec la torche TIG voir aussi « accessoires en option »)

Domaines d'utilisation:

- Construction et montage métallique
- Exploitations agricoles et forestières
- Construction d´escaliers et de balustrades,
- Installations municipales
- Réparation et construction de véhicules

Matériaux soudables:

- Acier
- Acier inox
- Matériaux en fonte
- Matériaux en cuivre

Données techniques:

Tension d'alimentation :	230 V ±10%
Fréquence secteur :	50 Hz
Tension à vide :	56 V
Puissance maxi absorbée avec électrode, x=40 % :	5,7 KVA
Tension de fonctionnement soudage par électrode :	20,4 – 25,6 V
Courant absorbé maxi :	25 A
Courant nominal :	14,6 A
Fusible secteur :	16 A à retardement
Durée de commutation électrode :	140 A – 40 %
Courant de soudage pour	x=100 % : 108 A
Facteur de puissance :	0,75 Cos Phi
Indice de protection :	IP 23
Classe d'isolation :	H
Température de service :	-10 à +40 °C
Dimensions (l x H x p) :	120 x 200 x 290 mm
Poids :	4,2 kg
Plage de réglage électrode :	10 – 140 A
Plage de réglage WIG DC :	10 – 140 A
Hot-Start :	AUTOMATIQUE
Arc-Force :	AUTOMATIQUE
Anti-Stick :	AUTOMATIQUE
Allumage arc électrique WIG DC :	LIFT - ARC
Diamètre maxi soudage par électrode :	3,25 mm
Diamètre recommandé soudage par électrode :	1,6 mm
[S] symbole:	oui

L'appareil répond aux exigences de conformité de la marque CE. Appareil de la classe A, destiné à l'utilisation industrielle - n'est pas prévu pour une utilisation dans le domaine domestique.

Poste de soudure inverseur portable pour débutant

ECOmat 140 Plus

Adéquat aussi pour le soudage TIG avec amorçage par contact grâce à la torche TIG en option.

Bandoulière pratique
pour une manipulation facile

Potentiomètre rotatif de haute qualité pour une infinité de courant de soudage réglable jusqu´à 140 A.

Interrupteur d´alimentation sur le panneau arrière

Idéal pour les déplacements sur les chantiers

Modèle très compact et léger avec des performances impressionnantes de soudage.

Joint de soudure avec l´électrode TS 88 S de TECHNOLIT® sur de l´acier de construction traditionnel

Art.-no.	Désignation
440 000	ECOmat 140 Plus, avec garnitures de soudage, 3 m, 200 A

Contenu de livraison:

Art.-no.	Désignation
502 070	Support électrodes - garnitures, 3 m, 200 A
502 090	Câble spécial de masse, 3 m, 200 A

Accessoires en options:

Art.-no.	Désignation
502 071	Support électrodes - garnitures, 4 m, 200 A
502 072	Support électrodes - garnitures, 5 m, 200 A
502 091	Câble spécial de masse, 4 m, 200 A
502 092	Câble spécial de masse, 5m, 200 A
500 108	Masque de protection standard
502 054	Marteau pour les scories/mégots, 470 gr.
418 730	Torche TIG SR 9 (4 m) Welding Boy 135+140

Simple et facile d´utilisation

Poste mobile à souder inverseur dans son coffre alu et équipement inclu

ECOmat 160 Plus

- **Groupe de soudage à inverseur binaire**
  très compacte et doté de solides qualités de soudage.
  Pour une manipulation des plus facile même sans connaissances professionnelles en matière de soudage
- **Approprié pour le soudage d'électrode en baguette d'un**
  diamètre de 4,0mm maximum. également approprié pour les électrodes en baguette avec revêtement basique
- **Idéal pour les interventions mobiles**
  grâce à des dimensions réduites et une construction conséquente et légère

Caractéristiques:

- Poste mobile à souder professionnel à usage multiple
- Haute durée de mise en circuit grâce à un ventilateur intégré
- Option pour rajuster le poste de soudage sur soudage TIG avec allumage à contact sensitif grâce à une torche TIG disponible séparément (cf. «accessoires optionnels»)
- Contrôle thermique automatique qui coupe le circuit en cas de surcharge du poste de soudage afin d'éviter toute détérioration
- Guidage électronique des plus moderne avec fonction Hot-Start, ARC-Force et Anti-stick
- Poids très faible de seulement 5,2 kg (sans coffre alu)

Données techniques:

Tension d'alimentation :	230 V (±10 %)
Fréquence secteur :	50 HZ
Tension à vide :	67 V
Puissance maxi absorbée avec électrode :	6,9 kVA
Tension de fonctionnement soudage par électrode :	20,4 – 26,4 V
Courant absorbé maxi :	30 A
Courant nominal :	16 A
Fusible secteur :	16 A à retardement
Durée de commutation électrode :	160 A / 25 %
Courant de soudage pour X=100 % ED :	115 A
Facteur de puissance :	0,75 cos Phi
Plage de réglage électrode :	30 – 160 A
Plage de réglage WIG DC :	30 – 160 A
HOT-Start:	automatique
Classe de protection :	IP 23
Classe d'isolation :	H
Température de service :	-10 °C à +40 °C
Dimensions (L x l x H) :	313 x 120 x 198 mm
Poids :	5,2 kg
[S] symbole:	oui

L'appareil répond aux exigences de conformité de la marque CE.

Appareil de la classe A, destiné à l'utilisation industrielle - n'est pas prévu pour une utilisation dans le domaine domestique.

Domaines d'utilisation:

- Construction métallique et d'acier
- Serrureries
- Entreprises agro-sylvicoles
- Construction de ballustrade et d'escaliers
- Construction de véhicule
- Entreprises communales

Matériaux soudables:

- Acier
- Acier inoxidable
- Matériau de moulage
- Alliage cuivre-zink et cuivre-étain

Poste mobile à souder inverseur dans son coffre alu et équipement inclu

ECOmat 160 Plus

Coffre en aluminium pratique et stable

connexion à la terre et jeu de porte électrode, 3m, 200A inclu

commutation simple sur soudage TIG par allumage par contact sensitif

poste de soudure inverseur petit et léger avec arc électrique stable

Art.-no.	Désignation
440 010	ECOmat 160 dans une valise en alu., y compris équipement de poste de soudage

Contenu de livraison:

Art.-no.	Désignation
502 070	Support électrodes - garnitures, 3 m, 200 A
502 076	Câble spécial de masse, 3 m, 200 A

Accessoires en options:

Art.-no.	Désignation	Cond.
502 071	Support électrodes - garnitures, 4 m, 200 A	1
502 072	Support électrodes - garnitures, 5 m, 200 A	1
502 077	Câble spécial de masse, 4 m, 200 A	1
502 078	Câble spécial de masse, 5 m, 200 A	1
500 108	Masque de protection standard	1
502 054	Marteau pour les scories/mégots, 470 gr.	1
418 730	Torche TIG SR 9 (4 m) Welding Boy 135+140	1

Arc électrique réglé de manière électronique pour des résultats de soudage optimum

Poste à souder inverseur professionnel

PROFImat 170 Plus

- **Robuste et puissant**
  grâce à une nouvelle technologie d´inverseur
- **Qualités excellentes de soudage même lors d´une utilisation continue**
  grâce à sa puissance de soudage de 170 Ampères
- **Utilisation universelle et flexible**
  grâce à son raccord d´électricité de 230 Volt, aux mesures compactes et à son poids léger ainsi que son module PFC intégré.

Caractéristiques:

- Onduleur de soudage robuste et performant avec une puissance de soudage de 170 A et un raccordement au courant d'éclairage de 230 V
- Spécialement conçu pour une utilisation mobile grâce aux dimensions compactes et au poids très faible
- Adapté également pour le soudage TIG avec amorçage de l'arc au contact jusqu'à 170 ampères (amorçage d'arc lift-arc)
- Coupe-circuit intégré de surtension jusqu'à 400 V
- Charge électrique faible du raccordement au réseau grâce au module PFC intégré de série (Power-Factor-Control)
- Opérationnel avec une rallonge réseau jusqu'à 250 m au maximum (pour un diamètre de câble de 2,5 mm² au minimum)
- Fonction «Arc-Force» : Afin d'améliorer la stabilité de l'arc électrique pendant le transfert de goutte, une augmentation momentanée du courant de soudage est générée. Ceci permet d'éviter l'extinction de l'arc lumineux.
- Fonction «hot-start» : Pour améliorer l'allumage, un courant initial plus élevé est généré par rapport au courant de soudage.
- Fonction «Anti-Stick»: Si l'électrode, sur la pièce à usiner, est allumée de manière fixe, le courant de soudage, une fois une certaine période de court-circuit écoulée, est éteint. Ceci permet de détacher l'électrode sans provoquer de dommages.

Données techniques:

Tension:	90-270 V, 50-60 Hz
Puissance d´entrée:	23A
Fusible:	16 A
Puissance absorbée à vide:	5,3 KW
Puissance absorbée WIC DC:	4,3 KW
Tension de travail soudage d´électrodes:	5,3 KW
Tension de travail soudage WIG:	10,2-16,8V
Tension à vide:	95V
Durée de mise en circuit WIG DC:	170 A -45 % 100 % 130 A
Durée de mise en circuit des électrodes:	170 A-35 % 100 % 115A
Ressources:	0,99 cos phi
Gamme de réglage électrode/WIG DC:	5-170A
Protection:	IP 23S
Classe d´isolation:	F
Température de service:	-10°C jusqu´à 40°C
Mesures, mm (L X l X H):	310 X 155 X 265
Poids net:	6,8 kg
Signes S:	oui

Ce poste est conforme aux données européennes.

Domaines d'utilisation:

- Construction
- Atelier
- Construction métallisée
- Construction de ponts
- Construction de fassades
- Domaine d´agriculture ou forestier
- Entreprises de montages

Matériaux soudables:

- Acier
- Acier inoxydable
- Matériaux de moulage

TECHNOLIT®
L´EXPERT DE L´ATELIER

Poste à souder inverseur professionnel

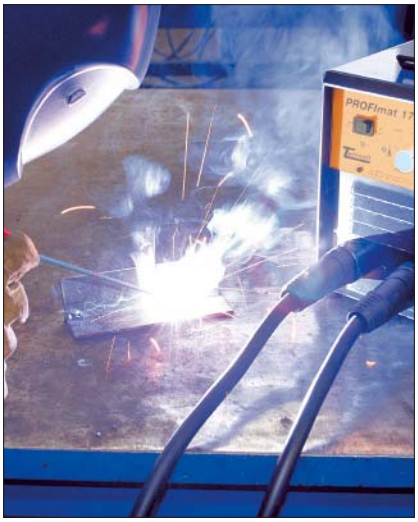
PROFImat 170 Plus

Fonction de protection contre les surcharges
Avec affichage DEL pour la protection contre la sollicitation excessive

Soudage électrique manuel
avec HOT-Start, ARC-Force et fonction Antistick

Un commutateur sélecteur intégré permet
d'effectuer une commutation en toute simplicité entre le soudage électrique manuel et le soudage TIG.

Art.-no.	Désignation
440 030	PROFImat 170 Plus y compris équipement complet du poste de soudage


Soudage manuel E

Soudures TIG (seulement avec en option torche TIG SR 9)

Groupe fonctionnel

Contenu de livraison:

Art.-no.	Désignation
502 073	Support électrodes - garnitures, 3 m, 400 A
502 093	Câble spécial de masse, 3m, 400 A

Accessoires en options:

Art.-no.	Désignation	Cond.
502 074	Support électrodes - garnitures, 4 m, 400 A	1
502 075	Support électrodes - garnitures, 5 m, 400 A	1
502 094	Câble spécial de masse, 4 m, 400 A	1
502 095	Câble spécial de masse, 5 m, 400 A	1
418 730-1	Torche TIG SR 9 (4 m) Technomat 160E	1
501 302	Réducteur de pression „Ar/CO_2“	1

Poignée en plastique très stable

Onduleur de soudage robuste et haute puissance

ECOmat 220 E

- **Haute puissance pour des électrodes jusqu'à un Ø de 5 mm**
  grâce à son courant de soudage de 220 A avec 3 phases
- **Caractéristiques d'allumage nettement améliorées**
  pour les électrodes par sa fonction HOT-START
- **Pas de surchauffe de l'électrode lors du soudage,**
  par sa fonction ANTI-STICK

Caractéristiques:

- Onduleur de soudage robuste, compact et approprié pour les chantiers avec une capacité de soudage de 220 A
- Poste à souder à trois phases pur le soudage d'électrodes jusqu'à un Ø de 5 mm
- Approprié pour le soudage d'électrodes avec un enrobage rutile, basique et cellulosique ainsi que des électrodes aluminium
- Equipé d'une fonction integrée en série HOT-START, qui apporte une amélioration de l'amorçage des électrodes
- Avec fonction ANTI-STICK, permettant d'éviter lors du soudage le surchauffement de l'électrode par un attachement par chaleur
- ARC-FORCE réglable par une adaptation optimale pour des électrodes avec un enrobage différent
- Si souhaité un téléréglage (art.no.: G 400 006-1) est livré avec les accessoires, pour le réglage du courant de soudage
- Egalement approprié pour la soudure TIG avec allumage par contact grâce à sa fonction réglable d'allumage UP/Down

Données techniques:

Tension d'alimentation:	400 V / 50 - 60 Hz
Fusible de secteur:	16 A
Puissance de fonctionnement:	8,3 KVA
Puissance max. absorbée:	9,8 KVA
Puissance absorbée à vide:	105 V
Courant de soudage:	5 – 220 A
Facteur de service:	40 % 220 A
	60 % 190 A
	100 % 150 A

ø Electrodes de soudage:	1,6 – 5,0 mm
Classe d'isolation:	H
Classe de protection:	IP 23
Symbole S:	oui
Poids:	env. 19 kg
Dimensions, mm (L, l, h):	450 x 240 x 460

Le poste est conforme à la norme CE.

Domaines d'utilisation:

Pour tous les travaux de montage:

- Construction métalliques et d'acier
- Exploitations agricoles
- Exploitations forestières
- Serrureries

Art.-no.	Désignation
440 040	Inverter ECOmat 220 E (incl. torche et câble de masse)

Contenu dans la livraison en série:

Art.-no.	Désignation
502 073	Support électrodes - garnitures, 3 m, 400 A
502 093	Câble spécial de masse, 3m, 400 A

Accessoires optionnels

Art.-no.	Désignation
G 400 006-1	Téléréglage pour ECOmat 220 E

TECHNOLIT®
L´EXPERT DE L´ATELIER

De poids léger avec une grande puissance

ECOtig 160 Puls

- **Pour les cordons de soudure de qualité professionnelle**
  grâce à un grand choix de réglage et des fonctions de pulsion réglables
- **Sans compromis facile dans sa manipulation**
  car guidage par l'utilisateur s'expliquant par soi-même
- **Idéal pour une utilisation mobile**
  grâce au poids léger et téléréglage du brûleur

24 mois
DE GARANTIE
sur le semi-Automatique complet
(mis à part sur les pièces d'usure)

Caractéristiques:

- Poste à souder TIG petit, léger et portable avec coffret en plastique et une grande puissance
- Offre un grand nombre de réglage, mais malgré ceci est facile à utiliser dans sa manipulation et est approprié pour les débutants en soudure TIG
- Des cordons de soudure professionnelles grâce à la fonction de pulsion rapide et lente
- Extrêmement léger et maniable grâce à son poids léger
- Manipulation facile et confortable lors de travaux de montage grâce au téléréglage du brûleur standard intégré
- Avec protection contre les surcharges et les surtensions et également approprié pour une utilisation à l'extérieur
- Facteur de service plus long grâce au refroidissement intelligent, séparé et direct pour les sous groupes primaires et secondaires
- Permet des résultats de soudage très bons lors de soudages avec des électrodes à alliage faible et hautement allié
- Garantie de 2 ans également pour les clients indépendants

Données techniques:

Tension d'alimentation:		230 V ((±15%)
Fusible de secteur:		16 A
Puissance maximale absorbée:		5,7 KVA
Puissance absorbée à vide:		65 V
Facteur de service:	(TIG): 45%	160A
	60%	140A
	100%	120A

Classe d'isolation:	H
Classe de protection:	IP 23
Poids:	env. 4,9 kg
Dimensions en mm (LxlxH):	330 x 130 x 285

Le poste est conforme à la norme CE.

Domaines d'utilisation:

- Les travaux sur l'inox et la construction de balustrades
- Construction métalliques et d'acier
- Constructions de dispositifs pour grandes cuisines
- Industrie de boissons
- Serrureries
- L'agriculture et la sylviculture

Matériaux soudables:

- Acier, inox, cuivre, laiton

Art.-no.	Désignation
450 010	ECOtig 160 Puls, y compris larges accessoires

Contenu dans la livraison en série:

Art.-no.	Désignation
418 703	Lot de tuyaux TIG SR 17, 4 m
502 090	Câble spécial de masse, 3 m, 200 A
501 302-1	Réducteur de pression „Ar/CO_2“ ECO
415 047	Tungstène électrode „WIGSTAR“ longlife Ø 1,6 mm

Accessoires optionnels

Art.-no.	Désignation
418 703-1	Lot de tuyaux TIG SR 17, 8 m
502 071	Support électrodes - garnitures, 4 m, 200 A
502 072	Support électrodes - garnitures, 5 m, 200 A
418 255	Ordre système TIG „Mini“, 29 pièces

Power-TIG 170

- **Poste à souder TIG-Pulsé est compact et robuste**
  pour les travaux difficiles sur les chantiers ou les montages
- **Est valable pour des électrodes jusqu'à 3,25 mm**
- **Résultats excellents**
  avec le soudage sur l'inox, le cuivre, le laiton, l'acier etc.

Téléréglage de la torche interchangable pour les droitiers et les gauchers

18 mois
DE GARANTIE
sur le semi-Automatique complet (mis à part sur les pièces d'usure)

Caractéristiques:

- Le poste à souder onduleur TIG est compact et robuste, pour une utilisation quotidienne dans les entreprises et lors de montages
- Forte puissance et fiable
- Symbol -S- permettant une utilisation dans des pièces présentant un danger électrique
- Conception selon les normes CE en vigueur
- Selon les besoins peut être réglé sur un soudage pulsé
- En série, réglage de la puissance du poste à la poignée de la torche
- Peut être optimalement utilisé pour le travail de l'inox dans les entreprises
- Equipé d'un allumage haute fréquence, réglage automatique de 2 temps et 4 temps, amorçage fil-arc, avec possibilité de réglage du pré-gaz et du poste-gaz ainsi que l'évanouissement d'arc, de la fréquence pulsée et du temps de soudage

Données techniques:

Tension d'alimentation:		230 V 50/60 Hz +/-15%
Phases:		1
Fusible de secteur:		16 A à action retardée
Puissance:	FS 50%	6,3 KVA
	FS 100%	5,0 KVA
Facteur de sevice:	FS 50%	0,85
Tension à vide:		65 V
Courant de soudage TIG:		5 - 170 A
Courant de soudage électrode:		5 - 140 A
Epaisseur de la tôle:		8 mm acier
Durée de mise en circuit:	FS 40%	170 A
	(TIG) FS 100%	120 A
Durée de mise en circuit:	FS 50%	140 A
(Electrode)	FS 100%	120 A
Protection:		IP 23
Classe d'isolation:		H
Normes:		EN 60974-1 / EN 50199
Poids:		9,0 kg
Dimensions (LxlxX):		400 x 160 x 260 mm

Le poste est conforme à la norme CE.

Art.-no.	Désignation
450 020	Power-TIG 170

Domaines d'utilisation:

Pour les travaux sur l'inox, serrurerie, chaudronnerie montage, maintenance, construction d'enclos de pêche, construction d'appareils

Contenu dans la livraison en série:

Art.-no.	Désignation
418 702	Torche TIG SR 17 (4,0 m) pour Power Tig 170
502 073	Support électrodes - garnitures, 3 m, 400 A
502 093	Câble spécial de masse, 3m, 400 A
501 302-1	Réducteur de pression „Ar/CO_2" ECO

Accessoires optionnels

Art.-no.	Désignation
418 702-1	Torche TIG SR 17 (8,0 m)
502 074	Support électrodes - garnitures, 4 m, 400 A
502 075	Support électrodes - garnitures, 5 m, 400 A
502 094	Câble spécial de masse, 4 m, 400 A
502 095	Câble spécial de masse, 5 m, 400 A
501 310	Manomètre „Ar/Co_2" avec debimètre

TECHNOLIT®
L´EXPERT DE L´ATELIER

Nouvelle évolution de la technique de soudure TIG

Blue Star 210 AC/DC EVO

- **Unités de soudage robuste et professionnel**
  de forme compacte
- **Equipé d'un système de fréquences automatique,**
  Fonction d'impulsion et suffisamment de mémoire pour les programmes
- **Utilisation facile**
  grâce à la sélection du menu par un seul bouton
- **Adapté pour souder toutes les matières métalliques**
  dans le domaine de l'industrie et de l'artisanat

12 mois
DE GARANTIE
sur le semi-Automatique complet (mis à part sur les pièces d'usure)

Caractéristiques:

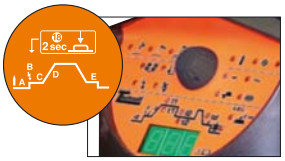
- Utilisation universelle sour des matériaux en acier, en inox, en aluminium, an alliage aluminium, en cuivre, en laiton et en alliage de bronze
- Poste à souder TIG avec fonctions AC/DC très compact (également utilisable comme poste à souder à l'électrode)
- Possibilité de réglage individuel pour le prégaz, l'éngergie d'amorçage, le courant de départ, le tremps de démarrage du courant et l'évanouissement d'arc
- Fonctions disponibles comme Dual Wave, Hot Start, Arc Force ainsi que la mémorisation et l'appel de programmes
- Utilisation à une main par le bouton de réglage et le panneau de contrôle, cela signifie tous les paramètres de soudure peuvent être réglés selon la sorte de soudure par un seul bouton (utilisable même avec des gants de protection)
- Fonction d'enregistrement du dernier paramètre de soudure
- Amorcage lift-arc également dans le domaine AC courant alternatif possible, comme équipement 2 temps et 4 temps
- Arc électrique stable par transformateur à stucture plane 100 kHz
- Fonctions plus intégrées dans le domaine DC et AC, résultats optimaux pour l'assemblage de tôles fines, passes de racine et sous couche et lors du soudage d'épaisseurs extrêmement différentes
- Surveillance intelligente de la température du poste lors de charges ou contre des charges de la conduite d'alimentation et du fusible de secteur
- La sécurité Hold-Fonction évite une coupure du courant involontaire
- Haut rendement par un facteur de puissance de correction et de ce fait il n'y a plus de charges inutiles
- Le symbole -S- pour les travaux de soudure dans des domaines électriques dangereux

Données techniques:

Tension d'alimentation:	1 ph 230 V (-15 / +10 %)	
Fréquence du réseau:	50 Hz	
Tension à vide TIG / MMA:	100 V / 95 V	
Puissance max.absorbée TIG / MMA:	4,8 kVA / 5,5 kVA	
Courant nominal effectif TIG / MMA:	12 A / 13 A	
Courant absorbé max. TIG/MMA:	21 A / 24 A	
Courant de soudage TIG à ED 20°C (40°C)	50 % (30 %)	210 A
	(60 %)	160 A
	(100 %)	140 A
Courant de soudage MMA à ED 20°C (40°C)	90 % (35 %)	170 A
	(60 %)	145 A
	(100 %)	120 A
Facteur de puissance Cos.Phi	0,99	
Facteur de puissance Cos.Phi:	TIG	5 A/10,2 V - 210 A/18,4 V
	MMA	5 A/20,2 V - 170 A/26,8 V

Classe de protection:	IP23
Classe de protection:	F
Dimensions (L x l x H):	355 x 145 x 275 mm
Poids:	8,8 kg
Sigle S:	ja

Le poste répond aux exigences de conformité du signe CE



Panneau de contrôle pour tous les paramètres de soudure

Equipement standard avec un téléréglage de la tête de torche pour gaucher ou droitier

Joints à rotule flexibles pour un travail sans fatigue

Domaines d'utilisation:

Chaudronneries, constructions de moules, constructions métalliques, constructions d'installations technologiques, bardages, constructions de balustrades, finition de meubles, industrie de boissons, constuctions de véhicules, travaux avec de l'aluminum etc..

Art.-no.	Désignation
450 100	Blue Star 210 AC/DC EVO
401 063-1	Pédale de réglage

Contenu dans la livraison en série:

Art.-no.	Désignation
418 728	Torche SR 26 (4 m) pour BLUE STAR 210 AC/DC
501 302-1	Réducteur de pression „Ar/CO_2“ ECO
502 093	Câble spécial de masse, 3m, 400 A
415 048	Tungstène électrode „WIGSTAR“ longlife Ø 2,4 mm

Poste à souder TIG AC/DC de haute puissance

ECOtig 200 AC/DC

- **Emploi facile**
  grâce au réglage du paramètre de soudure par le clavier à effleurement et le potentiomètre rotatif
- **Caractéristiques de soudure optimales également**
  sur des tôles fines et sous contrainte
  grâce aux fonctions à impulsions en modus DC
- **Utilisation universelle et mobile**
  grâce au courant d'éclairage de 230 Volts

Caractéristiques:

- Poste à souder TIG inverseur très compact avec une haute capacité et de bonnes caractéristiques de soudage
- Egalement approprié pour le soudage d'électrodes jusqu'à un Ø 3,25 mm
- Fonctions de soudure pouvant être sélectionnées comme le pré-gaz et le temps post-courant, fonction 2 temps et 4 temps, temps de montée et de descente du courant, fonction à impulsion pouvant être choisi ainsi que l'allumage Lift-Arc (DC), choix du Ø électrode TIG et réglage de l'équilibre lors de soudage AC
- Ergonomie maximale pour l'utilisateur grâce au téléréglage du chalumeau intégré en série
- Economie de temps lors de l'utilisation, les paramètres de soudure enregistrés en dernier sont automatiquement enregistrés et restent

Données techniques:

Tension:		230 V/50 Hz (± 15%)
Fusible de secteur:		16 A
Puissance maximale: (WIG/TIG)	ED 30 % ED 60 % ED 100 %	6,3 kVA 4,6 kVA 3,6 kVA
Puissance maximale: (électrode)	ED 40 % ED 60 % ED 100 %	6,1 kVA 5,1 kVA 5,0 kVA
Puissance absorbée à vide:	WIG/ TIG:	10 V
Electrode:		88 V
Courant de soudage:	WIG/ TIG: Electrode:	7 – 200 A 7 – 150 A
Classe de protection:		IP 23 S
Classe d'isolation:		H
Refroidissement:		AF
Normes:		EN60974-1 EN60974-10
Dimensions (LxlxH):		460 x 230 x 330 mm
Poids:		16 kg

Le poste est conforme à la norme CE.

Matériaux soudables:

- Acier
- Acier inoxydable
- Cuivre
- Laiton
- Alliages de bronze
- Aluminium

Domaines d'utilisation:

- Construction de métaux et construction de serrures
- Construction de balustrades
- Construction en aluminium
- Les travaux sur de l'acier inoxydable: dans les brasseries, l'industrie de boissons, l'industrie avec des produits alimentaires
- Maintenance de véhicules
- Sport automobile etc.

Poste à souder TIG AC/DC de haute puissance

ECOtig 200 AC/DC

Emploi facile
grâce au réglage du paramètre de soudure par le clavier à effleurement et le potentiomètre rotatif

Téléréglage du chalumeau intégré en série
(peut être sous souhait équipé pour un gaucher)

Incl. câble spécial de masse 3 m
avec 400 Ampères

Art.-no.	Désignation
450 110	ECOtig 200 AC/DC

Contenu de livraison:

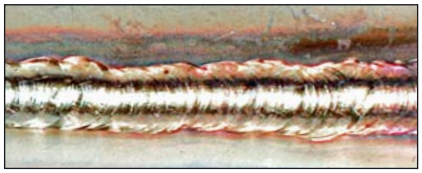
Art.-no.	Désignation
418 704	Torche SR 26, 4m, 8 m incl. Téléreglage du chalumeau
501 302-1	Réducteur de pression „Ar/CO_2“ ECO
502 093	Câble spécial de masse, 3m, 400 A

Accessoires en options:

Art.-no.	Désignation
418 704-1	Torche SR 26, 4m, 8 m incl. Téléreglage du chalumeau
G 400 013-1	Téléreglage pour ECOtig 200 AC/DC
G 400 013-2	Unite de refroidissement complet pour ECOtig 200 AC/DC
G 400 013-3	Chariot
502 073	Support électrodes - garnitures, 3 m, 400 A
502 074	Support électrodes - garnitures, 4 m, 400 A
502 075	Support électrodes - garnitures, 5 m, 400 A
502 094	Câble spécial de masse, 4 m, 400 A
502 095	Câble spécial de masse, 5 m, 400 A

Soudure d’acier inoxydable

Soudure d’aluminium


Cordons de sodure

Aluminium

Acier inoxydable

Laiton

Poste de soudure TIG haute performance avec brûleur refroidit à l‘eau

Power-TIG 400 AC/DC

- **Poste de soudure TIG en qualité industrielle équipé**
  d’un allumage haute fréquence et d’un amorçage Lift Arc pour un démarrage sûr de l’arc
- **Performant, robuste et fiable grâce à la technoligie inverseur**
  dernier cri avec performance IGBT améliorée
- **Unité d’eau de refroidissement intégrée**
  pour un refroidissement optimal du brûleur TIG pendant le soudage à forte puissance

24 mois
DE GARANTIE
sur le semi-Automatique complet
(mis à part sur les pièces d’usure)

Caractéristiques:

- Poste de soudage TIG haute performance avec charriot stable
- Brûleur refroidit à l’eau pour un résultat de soudure parfait lors du soudage à haute pression
- Utilisation multiples grâce à un pilotage performant: courant intermédiaire réglable, fonction pulsation 3 vitesses DC, fréquence AC et fonction pulsation librement réglables pour de soudures fines, choix possible fonction 2 temps et 4 temps etc
- Module d’enregistrement avec 6 cases mémoire pour un réglage individuel
- Fonction SPOT pour accolage automatique, propre avec points fins
- Module PFC pour un degré d’action amélioré et pour un haut rendement et une dépense d’énergie moindre entrainant des coûts d’électricité réduits ainsi qu’un dérrangement réduit du réseau.
- Allumage haute fréquence au rendement fort et amorçage par contact LIFT-ARC optionnel
- Alliage simple métaux aux paroies fines et grosses
- Adapté pour le soudage d’électrodes en baguettes
- Configuration individuelle grâce par exemple au réglage au pied optionnel ainsi qu’une gamme d’accessoires complète disponible en option (cf. tableau «accessoires optionels» en bas à droite)

Données techniques:

Tension d’alimentation:		3 x 400 V (+15 %/ -20 %)
Fréquence de réseau:		50/60 Hz
Puissance absorbée á vide:		65 V
Absoption max. de puissance(I2 max)	WIG:	15,3 kVA
	MMA:	20,5 kVA
Courant nominal effectif absorbé:		16 A
Coupe-circuit:		25 A à action retardée
Courant de soudage(+40 °C)	à 100 % ED:	250 A
	à 60 % ED:	320 A
	à 35 % ED:	400 A
Puissance facteur	WIG:	0,97 cos Phi
	MMA:	0,99 cos Phi

Degré d’action max.	WIG:	0,70 eta
	MMA:	0,72 eta
Champs de réglage:		5 A – 400 A
Classe de protection:		IP 23 S
Classe d’isolation:		H
Température en marche:		-10 °C bis +40 °C
Dimensions(L x B x H):		670 x 525 x 290 mm
Poids:		99 kg
Signe S:		oui

Le poste est conforme aux exigences du sigle CE

Domaines d’utilisation:

- Construction métalliques et acier
- Construction de façades
- Construction de moules et fonte
- Construction de cuisines industrielles
- Construction de Brasserie, Cellier, Laiterie
- Construction de citerne et construction navale
- Maintenance de moteurs
- Construction automobile et carrosserie

Matériaux soudables:

- Acier
- Acier inoxydable
- Aluminium et alliage aluminium
- Cuivre et alliage cuivre
- Nickel

Poste de soudure TIG haute performance avec brûleur refroidit à l'eau

Power-TIG 400 AC/DC

Chariot stable avec support robuste pour petites et grandes bouteilles de gaz de protection inclus dans la livraison

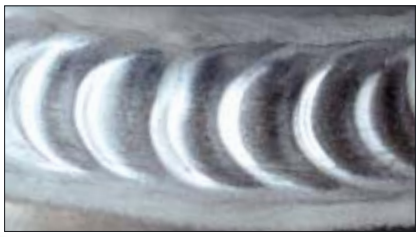
Panel d'emploi clair
avec possibilités réglages multiples et fonction enregistrement

8m de câble
de raccordement au réseau avec prise 32-A-CEE pour un radius d'action maximal.

4m de câble de raccord à la masse
avec diamètre de 50 mm² et pince adéquate

8m de torche avec réglage Up/Down
sur le brûleur refroidit à l'eau (incl. dans la livraison)

Lot de tuyeaux 8m et 8m de câble de raccord au réseau pour une mobilité maximale


Cordon de soudure aluminium

Cordon de soudure inox

Art.-no.	Désignation
450 120	Power-TIG 400 AC/DC, unité de refroidissement de l'eau et chariot inclus

Contenu de livraison:

Art.-no.	Désignation
502 080	Câble spécial de masse 4 m, 400 A
418 706	Jeu de flexibles TIG SR 18HC refroidis à l'eau, ø 2,4 mm, 8 m
415 048	Tungstène électrode „WIGSTAR" longlife Ø 2,4 mm
501 302	Réducteur de pression „Ar/CO_2"
418 231	Cosse de serrage (Ø 1,6 mm)
418 233	Cosse de serrage (Ø 3,2 mm)
418 216	Siège cosse de serrage (Ø 1,6 mm)
418 225	Siège cosse de serrage (Ø 3,2 mm)
418 607	Buse céramique Gr. 7
418 608	Buse céramique Gr. 8
501 505	Inox brosse a main 3 rangs
902 295	TKF 15 Liquide de refroidissement poste a souder

Accessoires en options:

Art.-no.	Désignation	Cond.
401 067-4	Réglage à distance des pieds, 5 m, pour „Power-TIG 400 AC/DC"	1
502 075	Support électrodes - garnitures, 5 m, 400 A	1
502 073	Support électrodes - garnitures, 3 m, 400 A	1
502 074	Support électrodes - garnitures, 4 m, 400 A	1
502 081	Câble spécial de masse 5 m, 400 A	1
902 295	TKF 15 Liquide de refroidissement poste a souder	En Bidon
500 195	Casque de protection – soudure „Optrel e680 Satellite"	1
418 250	Système de rangement TIG SR17/SR26, 44 pces	1 Set
501 310	Manomètre „Ar/Co_2" avec debimètre	1

Réglage Up-down au brûleur refroidit à l'eau

Régleur à distance au pied optionnel, spécial pour Power-TIG 400 AC/DC

Une alternative à un prix avantageux pour le nettoyage et la passivation des cordons de soudures TIG

TECHNOLIT® Clean-Fix

- **Nettoyage et passivation économique**
  de cordons de soudure TIG
- **Nettoyage et passivation des surfaces**
  en une seule et même étape de travail
- **Elimine les colorations de démarrage,**
  qui se forment lors d'un soudage MIG d'acier inoxydable

Nettoyage et passivation économique de cordons de soudure TIG

Possibilité d'application individuelle du logo de société sur une surface en acier inoxydable

Patrons
avec logo personnalisé à la demande!

3 ans
DE GARANTIE
sur le transformateur principal
2 ANS DE GARANTIE
sur le semi-Automatique complet (mis à part sur les pièces d'usure)

Caractéristiques:

- Opération complémentaire facile, rincer avec de l'eau et séchage avec un linge sec
- Possibilités d'utilisations universelles, du fait que cet appareil est mis en fonction grâce au courant domestique (230 V)
- Facile à transporter par son poids léger (env. 4,5kg)
- Utilisation facile, du fait que le fluide nettoyant est directement appliqué sur la surface à nettoyer

Données techniques:

Tension de réseau:	230 V , 50 Hz
Fusible de secteur:	10 Amp.
Tension de sortie:	12 / 18 / 24 V
Protection:	IP 21
Poids:	ca. 4,5 kg
Dimensions:	235 x 135 x 150 mm

Le poste est conforme à la norme CE.

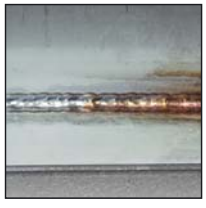
Domaines d'utilisation:

Fabricants de grandes cuisines, industries aériennes, nautiques et automobiles, construction de récipients en acier inoxydables, fabricant de balustrades, mains courantes et d'armatures de décoration, raffineries, industries chimiques, brasseries et laiteries, station d'épurations, les abattoirs, partout là où des produits en inox sont utilisés

Contenu dans la livraison en série:

1 x Clean-Fix avec câble et prise,
1 x poignée avec tampon en graphite,
1 x fluide nettoyant, 1000 ml,
1 x tête de pulvérisation pour fluide nettoyant,
1 x paire de gants en caoutchouc,
1 x masque de protection respiratoire,
1 x dose de conservation, 500 ml,
1 x dose de conservation, 250 ml,
5 x bagues de caoutchouc,
2 x feuilles de découpe pour les patins de nettoyage,
1 x ciseau pour l'adaptation des patins de nettoyage

Modèle utilisable jusqu'à 1.500 fois!



Art.-no.	Désignation
495 100	Clean-Fix

Accessoires optionnels

Art.-no.	Désignation
902 206 001	Fluide de nettoyage „Plus" pour Clean Fix, 1 litre
902 206 005	Fluide de nettoyage „Plus" pour Clean Fix, 5 litre
400 310-10	Feuille de nettoyage a decouper (4 pces)
400 310-20	Tampon en graphite pour Clean-Fix
400 310-30	Poignée pour Clean-Fix
N 950 305-5	Joint torique Perbunan resistant a l'huile 7 x 2,0
N 950 305-18	Joint en caoutchouc, resistant a l'huile 24 x 3,0
tp.10 503 04 010	PROskin CHEMGUARD N

accessoires pour fonction de marquage:

Art.-no.	Désignation
700 813	Polypulvérisateur „ Allrounder"

TECHNOLIT®
L´EXPERT DE L´ATELIER

Nettoyage électro-chimique, polissage et marquage

Clean-Fix MEGA

Chariot amovible facile à transporter,
grâce á une poignée ergonomique

Poignée
pour tirer le chariot sans difficultés

Clean-Fix MEGA-Le talent multiple

- Nettoyer les soudures en acier inoxydable et passiver en une opération
- Polir les surfaces en acier inoxydable
- Marquer les surfaces métalliques...

Supports
pratiques pour le câble de masse et le fil d'alimentation

Emploi facile
grâce à un seul bouton

Etagère pour
les électrolytes

Écran LCD
clairement lisible

Espaces de rangement
pratiques pour tout accessoire

La nouvelle série Carbon-Fix

Le système de douilles coulissantes Carbon-Fix isole la brosse à fibres de carbone et regroupe les arcs électriques

L'ajustage de la douille coulissante sur l'extrémité de la brosse permet de concentrer la surface d'appui de la brosse.

Cette zone de contact concentrée permet un résultat de nettoyage impeccable et jusqu'à 30% plus rapide.

Nettoyage

Polir

Marquer

Par nettoyage électrochimique les soudures en acier inoxydable seront débarrassées des éffets indésirables de corrosion et d´oxydation sans endommager la structure des métaux de surface.
En même temps, la surface est passivée et protégée contre la corrosion en permanence.
Le marquage est visible en permanence et résistant aux attaques chimiques et mécaniques

Nettoyer les soudures d'acier inoxydable et passiver en une seule opération

Clean-Fix MEGA

Made in Germany

- **Résultats de très haute performance Pour les travaux vite et rapides**
- **Facilité d´utilisation**
  grâce á un seul bouton commutation de programme via le bouton de sélection
- **Enlève facilement le ternissement, Nettoie et passive l´acier**
  inoxydable fiablement, élimine la rouille

12 mois
DE GARANTIE
sur le semi-Automatique complet
(mis à part sur les pièces d'usure)

Caractéristiques:

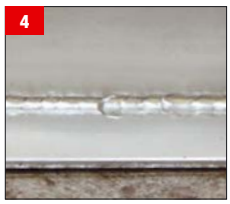
- Alternative écologique pour les pâtes de décapage
- Paramètres pré-programmés pour toutes les applications
- Brosse carbone avec jusqu'à 50.000 soies
- Applicable aux soudures et surfaces texturées
- 1 À 3 brosse de carbone applicable simultanément (joints de travail individuel ou étendu)
- Faible effort et un maximum de mobilité
- Rayon de fonctionnement optimé 4 m de long, pièce très flexible extensible jusqu'à 16 m (Voir accessoires en option)
- Chariot pulvérisé avec roues en caoutchouc plein deux mobiles et une avec frein
- Fluides/-Gels speciaux pour le nettoyage ,la passivation, le polissage et le marquage
- Les travaux de tête par non-gouttes, électrolyte gel «G»
- Acier inoxydable poli à haute brillance (Accessoires en option «kit de polissage»)
- Identification des pièces en acier inoxydable avec des légendes et logos selon les spécifications du client (voir accessoires en option «signature-Set»)

Données techniques:

Tension d'alimentation:	1 x 230 V ± 10%	Durée du cycle:	100%
Fréquence:	50 Hz	Classe d'isolation:	IP 23
Puissance de connexion:	240 VA	Classe de protection:	1
Courant efficace / max:	secteur de 1.1A	Dimensions, appareil autonome (L x P x H):	360 x 175 x 290 mm
Fusible:	5 A	Dimensions, appareil avec Caddy (L x P x H):	500 x 450 x 1025 mm
Câble d'alimentation:	H07RN-F 3 x 1,0 mm^2	Poids, seule unité:	11 kg
Fiche:	Schuko	Poids avec Caddy:	30 kg
Tension de sortie:	12 V / 18 V / 24 V	Température de fonctionnement,appareil et électrolytes:	+ 16 à + 60 ° C
Puissance de sortie max.:	500 W	Température de stockage des électrolytes:	+ 5 à + 60 ° C
Courant de service maxi:	40 A	L'appareil est conforme à la norme CE.	

Application : Nettoyage, électropolissage et marquage

Nettoyer les soudures en acier inoxydable



Électropolissage de cordons de soudure en acier inoxydable

TECHNOLIT®
L´EXPERT DE L´ATELIER

Nettoyer les soudures d‘acier inoxydable et passiver en une seule opération

Clean-Fix MEGA

Domaines d’utilisation:

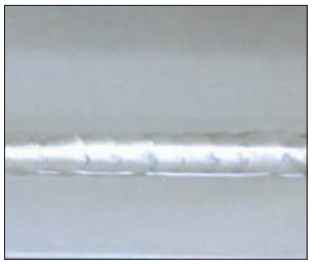
- Les entreprises de transformation d’acier inoxydable,et les ateliers d´assemblage et de montage
- Métallurgie et construction d´appareils
- Construction des pipelines
- Réservoir
- Bâtiments et clôtures
- Magasin et Aménagement (Alimentation, pharmaceutique, industrie chimique, salles de consultation,Laboratoires, piscines, raffineries, collectivités, etc.)
- Instruments et installations
- Signalisation
- Véhicule, aéronef, la construction de bateaux

Matériaux applicables:

Acier inoxydable

Avant

Après



Le ternissement et les couches d‘oxyde de soudures TIG sont supprimés. Dans un même temps, la surface est passivée et protégée en permanence contre la corrosion

Art.-no.	Désignation
495 200	Clean-Fix MEGA, jeu comprenant chariot

Contenu de livraison:

Art.-no.	Désignation
495 215	Câble de masse noir,10mm 3 mètres+pinces
495 216	Poignée avec câble,trés flexible,4m(extensible)
495 217	Poignée avec le câble+Quick Change Connector
495 218	Adaptateur pour brosse de carbone en base laiton+POM isolation
495 225	Caisse de rangement (220 x 100 x 40 mm)

Accessoires en options:

Art.-no.	Désignation	Cond.
495 215	Câble de masse noir,10mm 3 mètres+pinces	1 pce
495 216	Poignée avec câble,trés flexible,4m(extensible)	1 pce
495 258	Jeu pour démarrage Carbon-Fix (1 x Carbon-Fix, 3 x brosses à fibres de carbone)	1 pce
495 255	Carbonfix, jeu de 1	1 pce
495 264	Brosse à fibres de carbone pour Carbonfix, jeu de 10	1 pce
495 265	Brosse à fibres de carbone pour Carbonfix, jeu de 20	1 pce
495 219	Anode en graphite 30° (polissage)	1 pce
495 220	Graphite,rectangulaire (signature)	1 pce
495 217	Poignée avec le câble+Quick Change Connector	1 pce
495 221	Clip de fixation pour l´anode de polissage	1 pce
495 223	Pinceau de fibre de carbone noir,10 pcs.(nettoyage)	1 Set
495 223-1	Pinceau en fibre de carbone bleu,10 pcs.	1 Set
495 224	pinceau en fibre de carborne noir,20 pcs.(nettoyage)	1 Set
495 224-1	pinceau en fibre de carbone bleu,20 pcs.(polissage)	1 Set
495 226	Feutre“brun“,10 pièces.	1 Set
495 227	Feutre“blanc“,30 pièces	1 Set
495 228	Anneau pour feutre,10 pièces	1 Set
495 218	Adaptateur pour brosse de carbone en base laiton+POM isolation	1 pce
495 205	Clean-Fix Mega set de polissage	1 Set
495 210	Clean-Fix MEGA ensemble de film de signature selon les spécifications du client (85 x 54 mm)	1 Set
902 297-1	électrolyte,Clean-Fix“F“,1000ml	1 pce
902 298-1	èlectrolyte,Clean-Fix“G“,1000ml	1 pce
902 299-1	èlectroyte, Clean-Fix“P“1000ml	1 pce
902 296-1	électrolyte, Clean-Fix „S“,1000ml	1 pce

Marquer

Profi 195-SD

- **Poste soudage au gaz de protection compact, robuste et extrêmement puissant,**
  idéal pour les entreprises de carrosserie et les entreprises artisanales
- **Idéal pour le soudage MIG des tôles zinguées et des fines tôles de carrosseries,**
  grâce au transformateur spécial, doté de réglages d'une grande précision
- **14 positions de réglage pré-configurables,**
  optimales pour toutes les tôles et les épaisseurs de matériel entre 0,8 mm et 7,0 m

Caractéristiques:

- Poste à souder semi-automatique compact et robuste, idéal pour la carrosserie et les entreprises
- Moteur des galets d'entraînement spécial avec double galets crantés
- Le Profi 195-SD est prévu pour l'utilisation en série de fil à souder de diamètre 0,8 et 1,0 mm
- Pour l'utilisation d'un autre diamètre de fil à souder le galet d'entraînement ainsi que le tube contact doivent être changés (n'est pas inclu. dans l'équipement de base)
- Exceptionnelle finesse de synchronisation du courant de soudage et de la vitesse de défilement du fil à souder
- Très bonnes propriétés de soudure sur les fines tôles ainsi que les tôles à hautes limites élastiques en carrosserie
- Conçu pour le soudage des fils fourrés pouvant être soudés sans gaz
- Equipé d'un transformateur avec bobinage cuivr, ainsi qu'un refroidissement Turbo
- Il répond ainsi aux nouvelles exigences actuelles en contrôlant l'électrique et toutes les fonctions

Données techniques:

Tension:		380 / 400 V
Phases:		3
Puissance absorbée à vide:		18 - 36 V
Fréquence:		50 / 60 Hz
Système de commutation:		14
Puissance:		6 KVA
Courant de soudage:		25 - 195 A
Fusible:		16 A
Facteur de service:	25 %	195 A
	60 %	140 A
	100 %	110 A
Protection:		IP 21
Refroidissement:		F

Classe d'isolation:	H
Symbole -S-:	oui
Diamètre du fil:	0,8 - 1,0 mm
Torche:	TB 15, 3 m
Epaisseurs des matériaux:	0,8 - 7,0 mm
Dimensions, mm (L x l x H):	770 x 310 x 625
Poids net:	52 kg
Poids brut:	env. 57 kg
Retour de fusion:	prérégle
Galets d'entraînement pour l'acier:	0,8 / 1,0 mm

Le poste est conforme à la norme CE.

Domaines d'utilisation:

Carrosserie, garages automobiles, serrurrerie, constructions métalliques et bardeurs, exploitations agricoles et forestières, transporteur et loueurs automobiles

Matériaux soudables:

Acier, Inox, Matériaux zingués, Fines tôles de carrosserie etc.

Art.-no.	Désignation
460 000	Poste Profi 195 SD (incl. équipement de soudure complet)

Contenu dans la livraison en série:

Art.-no.	Désignation
411 500	Torche TB 15 3 m à emmancher
501 302-1	Réducteur de pression „Ar/CO_2“ ECO
502 090	Câble spécial de masse, 3 m, 200 A
370 001	Adaptateur pour bobine de fil K-300

Profi 195-SD

Caractéristiques:

- Poste soudage au gaz de protection compact, robuste et extrêmement puissant, idéal pour les entreprises de carrosserie et les entreprises artisanales
- Idéal pour le soudage des tôles zinguées et des fines tôles de carrosseries, de par la finesse de ses réglages transformateur spécifiques
- 14 Positions de réglage pré-configurables, optimales pour toutes les tôles et les épaisseurs de matériel entre 0,8 mm et 7,0 m
- Installation de soudage robuste à gaz de protection, de conception compacte, idéale pour les travaux de carrosserie
- Moteur d'avance de fil avec galets crénelés à double entraînement
- 14 Niveaux de commutation pré-sélectionnables dans toute la plage d'épaisseur de tôle et de matériau
- En raison du transformateur à réglage fin, convient au soudage de tôles de carrosserie fines
- Equipé d'un refroidissement turbo
- L'électronique ultra-moderne surveille toutes les fonctions essentielles de l'installation
- Sigle S - pour une utilisation dans des espaces présentant un risque électrique, est conçu selon la norme CE en vigueur.

Contenu de livraison:

411 503	Torche TB 15 (3 m), à emmancher
502 090	Câble spécial de masse, 3 m, 200 A
500 108	Masque de protection standard
370 001	Adaptateur pour bobine de fil K-300
501 302	Réducteur de pression „Ar/CO_2“
501 104	Pince de soudeur „MSG-MULTITOOL“
411 508	Tube-contact TB 15 (0,8 mm)
411 510	Tube-contact TB 15 (1,0 mm)
411 520	Ressort de maintien TB 15
411 531	Buse gaz conique
N 900 700-20	Borne de serrage 2 oreilles
501 208	Embout mini-tuyau Oxygène
501 212	Ecrou laiton R 1/4" droit

Profi 195-SD
VAS 6044A | ASE 437 000 01 000

Données techniques:

Tension:		380 / 400 V
Phases:		3
Puissance absorbée à vide:		18 - 36 V
Fréquence:		50 / 60 Hz
Système de commutation:		14
Puissance:		6 KVA
Courant de soudage:		25 - 195 A
Fusible:		16 A
Facteur de service:	25 %	195 A
	60 %	140 A
	100 %	110 A
Protection:		IP 21
Refroidissement:		F
Classe d'isolation:		H
Symbole -S-:		oui
Diamètre du fil:		0,8 - 1,0 mm
Torche:		TB 15, 3 m
Epaisseurs des matériaux:		0,8 - 7,0 mm
Dimensions, mm (L x l x H):		770 x 310 x 625
Poids net:		52 kg
Poids brut:		env. 57 kg
Retour de fusion:		prérégle
Galets d'entraînement pour l'acier:		0,8 / 1,0 mm

Le poste est conforme à la norme CE.

Art.-no.	Désignation
ASE 437 000 01 000	Profi 195-SD Pack pour VW/AUDI

Version spéciale pour l'Amérique Latine

Profi 195-SD
VAS 6044 A, ASE 437 000 01 023

Données techniques:

Tension d'alimentation:		220/230 V
Phases :		3
Tension marche à vide:		18 – 36 V
Fréquence:		50/60 Hz
Niveaux de commutation:		14
Puissance limitée :		6 kVA
Courant de soudure:		25 – 195 A
Fusible :		25 A
à retardementdurée de commutation:	25 %	195 A
	60 %	140 A
	100 %	110 A
Indice de protection:		IP 21
Refroidissement :		F
Classe d'isolation:		H
Diamètre fil:		0,8/1,0 mm
Jeu de torches:		TB 15, 3 m
Epaisseur matériau:		0,8 – 7,0 mm
Symbole S:		Oui
Dimensions, mm (L x l x H):		770 x 310 x 625
Poids net:		52 kg
Poids brut:		env. 57 kg
Burn-back fil:		réglé de manière fixe
Rouleaux d'avance de l'acier :		0,8/1,0 mm

L'appareil répond aux exigences de conformité de la marque CE.

Art.-no.	Désignation
ASE 437 000 01 023	Profi 195-SD Pack pour VW/AUDI

Profi 250
VAS 6045 A, ASE 437 001 01 000

Caractéristiques:

- Équipé d'un transformateur performant avec bobinage de cuivre et protection des surfaces
- Câble secteur de 5 m de long
- La puissance du courant de soudage peut être réglée sur 7 niveaux de commutation (de 25 à 250 ampères)
- Profi 250 est équipé pour une utilisation d'épaisseurs de fil de 0,8 à 10,0 mm
- Commande synchrone de la puissance de courant et de la vitesse d'avance du fil
- Par défaut, avec dispositif de soudage par points et anti-incendie spontané
- Le signe S pour une utilisation dans des espaces soumis à un risque électrique est conçu selon la norme CE en vigueur.

Domaines d´utilisation:

Montages, serrureries, agraires, parcs de véhicules, expéditions

Matériaux soudables:

Tôles de carrosserie minces, matériaux galvanisés, acier, acier inoxydable et aluminium

Contenu dans la livraison en série:

412 500	Torche TB 25, 3 m à emmancher
502 079	Câble spécial de masse 3 m, 400 A
412 508	Tube-contact (0,8 mm)
412 510	Tube-contact (1,0 mm)
412 520	Ressort de maintien TB 25
412 541	Buse gaz conique
370 001	Adaptateur pour bobine de fil K-300
500 108	Masque de protection standard
501 104	Pince de soudeur „MSG-MULTITOOL“
501 208	Embout mini-tuyau Oxygène
501 212	Ecrou laiton R 1/4" droit
501 302	Réducteur de pression „Ar/CO_2“
N 900 700-20	Borne de serrage 2 oreilles

Profi 250
VAS 6045 A, ASE 437 001 01 000

Données techniques:

Tension de réseau :		400 V
Phases :		3
Fréquence :		50 / 60 Hz
Tension à vide :		18-39 V
Épaisseur du matériau :		0,5 à 10,0 mm
Niveaux de commutation :		7
Puissance d'entrée :		6 kVA
Courant de soudage :		25-250 A
Durée de connexion :	25%	250 A
	60%	170 A
	100%	130 A
Dispositif de sécurité :		16 A inerte
Refroidissement :		F
Sigle S :		oui
Diamètre du fil :		0,8-1,2 mm
Indice de protection :		IP 21
Dimensions, mm (L x P x H) :		750 x 335 x 640
Poids :		env. 58 kg
Rouleaux d'avance dentés :		2

Art.-no.	Désignation
ASE 437 001 01 000	Profi 250 Pack pour VW/AUDI

Version spéciale pour l'Amérique Latine

Profi 250
VAS 6045 A, ASE 437 001 01 023

Données techniques:

Tension d'alimentation:		220/230 V
Phases:		3
Fréquence:		50/60 Hz
Tension de marche à vide:		18-39 V
Épaisseur matériau:		0,5 à 10,0 mm
Niveaux de commutation:		7
Puissance d'entrée:		6 kVA
Courant de soudage:		25-250 A
Durée de commutation:	25%	250 A
	60%	170 A
	100%	130 A
Fusible:		32 A à retardement
Refroidissement:		F
Sigle S:		oui
Diamètre fil:		0,8-1,2 mm
Indice de protection:		IP 21
Dimensions, mm (L x l x H):		750 x 335 x 640
Poids:		env. 58 kg
Rouleaux d'avance crantés:		2

Art.-no.	Désignation
ASE 437 001 01 023	Profi 250 Pack pour VW/AUDI

Un produit de soudage MIG-MAG et de Brasage MIG omniscient

TEC 200 SL

- **Une technologie innovante alliée a un confort d´utilisation maximale,**
  grace à un mode d'emploi facile il peut être utilisé par des novices
- **Système de fonction de soudage MIG intégré**
  pour travailler sur des tôles de carrosserie fines ou épaisses
- **Un système de contrôle performant**
  doté de plusieurs options de réglages comme nous le sommes habitués avec nos appareils de haute performance

24 mois
DE GARANTIE
sur le semi-Automatique complet
(mis à part sur les pièces d'usure)

Caractéristiques:

- Soudage et brasage performant pour les carrosseries et les réparations de haute et ultra haute résistance.
- Commande pour une soudure 2-4 temps, et par points
- Caractéristiques excellentes de soudage pour les tôles fines.
- Fonctions optimisées grâce à 14 positions de réglages
- Poste à souder robuste et de fabrication compacte
- Réglage automatique synchronisé pour une soudure optimale
- Protection contre les surcharges
- Changement de position pour „brasage» ou pour „soudage»
- Equipé d´un interrupteur qui permets de sélectionner la position de soudage ou brasage

Données techniques:

Tension:		3 x 400 V, 50Hz
Tension max.:		10 A
Tension eff.:		4,5 A
Fusible de secteur:		16 A (träge)
Courant de soudage:		30 – 200 A
Puissance absorbée à vide:		15,5 – 33 V
Epaisseurs des matériaux:		0,8 jusqu'à 7,0 mm
Facteur de service:	100 %	100 A
	60 %	130 A
	20 %	200 A

Commutateur:	14
Galet d´entrainement pour acier:	Ø 0,8 + 1,0 mm (für Stahl)
Classe de protection:	IP 21
Classe d'isolation:	H
Dimensions (Lxlxh):	820 x 390 x 660
Poids:	46 kg
Refroidissement:	Luft, AF
[S] -Ligne:	ja

Le poste est conforme à la norme CE

Domaines d'utilisation:

- La carrosserie
- Entretien et réparations des voitures
- Les garages
- Les entreprises

Matériaux soudables:

- Acier
- Acier galvanisé
- Les corps en tôle
- L´aluminium

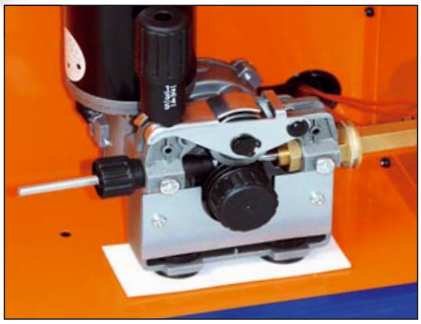
Porte-chalumeau inclus pour le dépôt, en toute sécurité,
du chalumeau lors d'interruptions des travaux de soudage

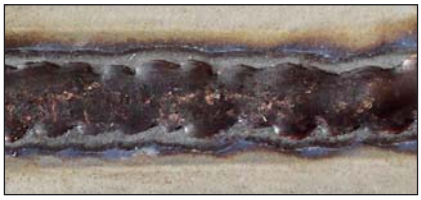
Un produit de soudage MIG-MAG et de Brasage MIG omniscient

TEC 200 SL

Pilier B pour véhicules automobiles

Idéal pour souder l´aluminium


Alimentation du fil denté


Joint de soudure sur la carrosserie

Joint de soudure sur l´acier

Art.-no.	Désignation
460 021	TEC 200 sl équipement de soudage complet inclus.

Contenu de livraison:

Art.-no.	Désignation
411 500	Torche TB 15 3 m à emmancher
502 076	Câble spécial de masse, 3 m, 200 A
410 103	Porte-chalumeau pour TEC 200 SL
500 108	Masque de protection standard
501 104	Pince de soudeur „MSG-MULTITOOL“
501 302-1	Réducteur de pression „Ar/CO_2“ ECO
820 002	Spray soudure „sans silicone“, 500 ml
370 001	Adaptateur pour bobine de fil K-300

Accessoires en options:

Art.-no.	Désignation	Dimensions/Coloris :	Cond.
411 501	Jeu de flexibles TB 15 Standard (4 m, emmanché)	–	1
411 502	Jeu de flexibles TB 15 Standard (5 m, emmanché)	–	1
502 091	Câble spécial de masse, 4 m, 200 A	–	1
502 092	Câble spécial de masse, 5m, 200 A	–	1
400 205	Galet d'entraînement, acier	0,8 + 1,0 mm	1 paire
400 206	Galet d'entraînement, acier	1,0 + 1,2 mm	1 paire
400 207	Galet d'entraînement, alu	0,8 + 1,0 mm	1 paire
400 208	Galet d'entraînement, alu	1,0 + 1,2 mm	1 paire
500 130	Casque de protection pour soudeurs Optimal Plus	noir	1
500 140	Casque de protection pour soudeurs Optimal Plus	vert	1
500 160	Casque de protection Auto Star Plus+, DIN 9 - 13	bleu	1
500 160-2	Casque de protection Auto Star Plus+, DIN 9 -13	noir	1

Poste à souder semi-automatique MIG-MAG à forte puissance

Profi 205 Multi-Twin

- **La révolution dans la construction**
  devéhicules et dans la remise à neuf d'automobiles
- **Nouveauté de poste à souder de brasage,**
  idéal pour le brasage MIG-MAG et le soudage
- **Economise du temps et de l'argent,**
  car deux sortes différentes de qualité de fil peuvent être utilisés lors de la préparation

Veuillez noter que: l'image montre le produit avec d'autres accessoires disponibles!

Caractéristiques:

- Poste à souder et de brasage robuste et à forte puissance dans une exécution industrielle spécialement pour l'utilisation dans le domaine de carrosserie et la construction de véhicules ainsi que la construction de métaux et les travaux sur de la tôle
- Galet d'entraînement prouvé avec double galets crantés
- Exceptionnelle finesse de synchronisation, qui fait ses preuves lors d'un brasage MIG-MAG et d'un soudage de fines tôles
- Pas de temps supplémentaire coutant pour l'adaptation
- Réglage du temps libre lors de la soudure à point
- Pour l'utilisation de qualité de fils différents, la vitesse du gâlet d'entraînement se laisse régler séparemment
- 14 Seuils de soudure étroits entre eux, qui offrent des caractéristiques optimales de soudage, brasage dans le domaine des tôles fines

Données techniques:

Tension d'alimentation:	400 V
Phases:	3
Tension à vide:	18 - 36 V
Fréquence:	50 / 60 Hz
Commutateur:	14
Puissance:	6 KVA
Courant de soudage:	25 - 205 A
Fusible de secteur:	16 A entraînement
Protection:	IP 21
Galet d'entraïînement pour acier:	0,8 / 1,0 mm
Facteur de marche:	25 % 205 A 60 % 140 A 100 % 110 A
Refroidissement:	F
Classe d'isolation:	H
Diamètre du fil:	0,6 / 1,2 mm
Epaisseur de la matière:	0,8 - 7,0 mm
Dimensions, mm (L x l x H):	770 x 330 x 730
Poids net:	65 kg
Poids brut: env.	70 kg

Le poste est conforme à la norme CE.

Domaines d'utilisation:

- Carrosseries et constructions d'automobiles
- Remises à neuf d'automobiles et restauration de véhicules de collection
- Entreprises de transport
- Entreprises de services en commun
- Exploitations agricoles et forestières

Matériaux soudables:

Tôles de carrosserie zinguées et tôles à hautes
Limites élastiques, tôles aluminées, tôles en
Acier, tôles en inox et tôles en aluminium

Art.-no.	Désignation
460 010	Profi 205 Multi-Twin (incl. équipement de soudure complet, sans torche)

Contenu dans la livraison en série:

Art.-no.	Désignation
502 090	Câble spécial de masse, 3 m, 200 A
501 302-1	Réducteur de pression „Ar/CO_2“ ECO
370 001	Adaptateur pour bobine de fil K-300

Accessoires optionnels

Art.-no.	Désignation
411 503	Torche TB 15 (3 m), à emmancher
411 505	Torche TB 15 (4 m), à emmancher
412 503	Torche TB 25 (3 m), à emmancher
412 505	Torche TB 25 (4 m), à emmancher

Robuste. Puissant. Economique.

ECO 250 Plus

- **Manipulation facile,**
  grâce à un tableau de commande clair
- **Durable et robuste**
  grâce à un transformateur de haute puissance
  et une électronique de grande qualité
- **Un réglage ultlérieur du galet d'entraînement n'est plus nécessaire**
  grâce à un réglage synchronisé de la puissance de courant
  et du galet d'entraînement

Caractéristiques:

- Développement de notre poste ECO 250, en supplément avec 2-/4 temps et fonction de soudure à intervalle
- Soudage sans effort grâce à la fonction 2 temps et 4 temps standard intégrée
- Réglage facile du galet d'entraînement et galet d'entraînement constant grâce un réglage électronique automatique du galet
- Changement facile de la bobine
- Standard avec un équipement de soudure à point et retour de fusion
- Fonction de soudure à point par intervalle avec temps de pause réglable ainsi que le temps de soudure
- Equipé d'un transformateur de grande capacité avec enrobage en cuivre et protections des surfaces
- Equipement standard pour des fils de 0,8 mm et 1,0 mm
- Câble de réseau de 5 m
- Utilisable dans des endroits avec des dangers électriques grâce au signe S , est conçu selon les normes valables CE

Données techniques:

Tension:	400 V
Puissance d'entrée:	6 KVA
Phases:	3
Fréquence:	50 / 60Hz
Puissance absorbée à vide:	18 - 39 V
Epaisseurs des matériaux:	0,8 jusqu'à 10,0 mm
Système de commutation:	7
Courant de soudage:	25 - 250 A
Facteur de service:	25 % 250 A
	65 % 170 A
	100 % 130 A

Fusible:	16 A
Refroidissement:	F
Diamètre du fil:	0,8 / 1,2 mm
Protection:	IP 21
Dimensions, mm (L x l x H):	750 x 335 x 640
Poids net:	env. 58 kg
Galet d'entraînement cranté:	2
Signe S :	oui
Signe CE:	oui

Le poste est conforme à la norme CE.

Domaines d'utilisation:

Montages, serrureries, agraires, parcs de véhicules, expéditions

Matériaux soudables:

Matière zinguée, acier, inox et aluminium

Art.-no.	Désignation
460 040	ECO 250 Plus (incl. équipement de soudage complet)

Contenu dans la livraison en série:

Art.-no.	Désignation
501 302-1	Réducteur de pression „Ar/CO_2" ECO
502 079	Câble spécial de masse 3 m, 400 A
370 001	Adaptateur pour bobine de fil K-300
412 500	Torche TB 25, 3 m à emmancher

Poste de soudage compact MIG/MAG avec contrôle continu

Profi 250
Syntec MULTI-PULS

- **Réglage en continu, du courant de soudage synergique**
  grâce à la technologie numérique innovante Syntec (DST)
- **Cordons de soudure au dessus de la qualité moyenne,**
  grâce à l'impulsion intégrée et la fonction multi-impulsions
- **Gain de temps et économies de matières,**
  grâce au système électronique Drossel

Caractéristiques:

- Poste à souder compact MIG/MAG avec fonction d'impulsion et multi-impulsions
- Sélection de programme simple pour l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium, CuSi3 et (brasage MIG)
- Synchronisation optimale de la vitesse du courant et la vitesse d'alimentation du fil
- Système de contrôle intelligent pour les fonctions 2-temps et 4-temps
- La fonction de lecture pour créer un WPS selon DIN EN1090
- Set de tuyau avec télécommande pour le brûleur en option
- Protection contre la surcharge provoquée par la protection de surcharge
- Transports constant du fil de soudage grâce á un fonctionnement de haute qualité à 4 galets
- Equipé d´une fonction Spoolgun (Paquet de tuyau Spoolgun disponible en option)

Données techniques:

Tension d'alimentation :		3 x 400 V (±10%)
Fréquence :		50/60 Hz
Consommation:		11 kVA
Tension d´alimentation,max.:		16A
Consommation de courant,eff.:		12A
Fusible :		16 A (lent)
Câble d'alimentation :		H07RN- F,4x1,5 mm²
La fiche d'alimentation :		CEE 400 V/16 A,3P+N+PE
Courant pendant le circuit: (bei +20° / +40° C)* extrapolées 40°)	30 %: 100 %:	16 A / 15 A* (Valeurs 12 A / 11 A*
Tension en circuit ouvert:		65 V
Courant de soudage en service: (à 20°/40°C)* (Valeurs extrapolées 40°)	30% 100% :	250 A/220 A* 150 A/130 A*
Plage de réglage (continu) :		25 A (15,3 V) - 250 A (26,5 V)

Fil dur:	4 rouleaux
Vitesse du fil :	1,5 - 20 m/min.
Le calibre de fil (standard) :	ø 0,8/1,0 mm rainure en V (acier)
Le calibre de fil (en option) : (0,8 mm aluminium avec bobine pistolet»Spoolgun»)	ø 0,6 à 1,2 mm
Indice de protection :	IP 21
Classe d'isolation	H
Refroidissement :	F
Refroidissement :	Air
Température de fonctionnement:	-10°C à +40°C
Dimensions (L x P x H):	750 x 460 x 740 mm
Poids (brut) :	environ 65 kg
[S]-Symbole :	oui

L'appareil répond aux exigences de conformité selon la norme CE

Domaines d'utilisation:

- La constructuion de Carrosseries et de véhicules
- Pour la mécanique
- La construction métallique, acier et acier inoxydable
- La construction de meubles
- Les applications de brasage

Matériaux soudables:

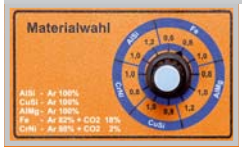
- Acier
- Acier inoxydable
- Aluminium et alliages d'aluminium

Poste de soudage compact MIG/MAG avec contrôle continu

Profi 250 Syntec MULTI-PULS

Affichage clair du contrôle
numérique et de la fonction de sélection

Commutateur de sélection
de programme dans le dispositif



Réglage de courant de soudage,sans palier

Equipé de la fonction Spoolgun

Art.-no.	Désignation
460 045	Profi 250 Syntec MULTI-PULS y compris accessoires

Contenu de livraison:

Art.-no.	Désignation
411 505-1	Torche TB 24 (3 m), à emmancher
502 093	Câble spécial de masse, 3m, 400 A
501 302	Réducteur de pression „Ar/CO_2“
370 001	Adaptateur pour bobine de fil K-300

Accessoires en options:

Art.-no.	Désignation	Dimensions	Cond.
414 060	Lot de tuyaux TB 27 Profi „RC“, 3 m avec réglage à distance	–	1
412 503	Torche TB 25 (3 m), à emmancher	–	1
411 503	Torche TB 15 (3 m), à emmancher	–	1
411 610	Jeu de flexibles TB 15, 6 m	–	
400 212	Rouleau d'avance du fil, acier	0,6 – 0,8 mm	1 paire
400 213	Rouleau d'avance du fil, acier	0,8 –1,0 mm	1 paire
400 214	Rouleau d'avance du fil, acier	1,0 - 1,2 mm	1 paire
400 215	Rouleau d'avance du fil, alu	0,8 –1,0 mm	1 paire
400 216	Rouleaux d'avance du fil, alu	1,0 - 1,2 mm	1 paire

Rouleau de fil pour jeu de flexibles Spoolgun Art. Réf. : 411 610 disponible sur demande.

Cordon de soudure MIG (acier galvanisé)

Aluminium

Acier inoxydable

Poste à souder sans paliers avec un fonctionnement innovant

Profi 270 Syntec

- **Réglage du courant de soudure sans paliers, synergique**
  grâce à la technologie innovante digitale Syntec (TDS)
- **Les caractéristiques de l'arc de soudure ont un réglage flexible**
  grâce au nouveau système électronique Drossel (SED)
- **Réglage direct sur l'écran de l'épaisseur du matériel à souder**
  car la commande intelligente permet d'établir les paramètres optimaux comme le courant de soudage, la tension de soudage et l'avancée du fil

La torche n'est pas comprise dans la livraison

Caractéristiques:

- Poste à souder innovant MIG/MAG avec un réglage du courant sans paliers et commande intelligente
- Ligne caractéristique pré-programmé pour l'acier, l'inox, l'aluminium et le brasage MIG/MAG
- Possibilité de corrections supplémentaires de la longueur de l'arc de soudure (correction de l'avancée)
- Préparation agréable et facile du poste à souder grâce au bobinage du fil sans gaz et sans courant
- Transport constant du fil à souder grâce à un actionnement de haute qualité à 4 galets
- Positionnement stable grâce aux grandes roues et boîtier robuste
- Application d'une poudre de peinture résistante au rayures
- Câble de 5 mètres avec prise de courant de 16 A

Données techniques:

Tension du secteur:	3 x 400 V
Tension d'alimentation	(ED 35 / 100 %) 9,0 / 6,3 KVA
Domaine du courant:	15 – 270 A
Puissance absorbée à vide:	44 V
Réglage du bobinage:	sans palier
Facteur de service:	35 % (25 / 40°) 270 / 230 A
	100 % (25 / 40°) 170 / 140 A
Avance du fil:	4 galet
Epaisseur du matériel:	0,8 – 10 mm
Epaisseur du fil:	0,6 – 1,0 mm
Dimensions en mm (Lxlxh):	750 x 460 x 740 mm
Poids:	65 kg

Le poste est conforme à la norme CE.

Domaines d'utilisation:

Pour une utilisation quotidienne dans le domaine industriel, la construction de métaux et d'acier, les serrureries,la préparation d'acier inoxydable, l'industrie de construction, la construction de véhicules et de carrosseries, la construc-tionde machines ainsi que dans les entreprises agricoles et forestières

Matériaux soudables:

Acier, acier inoxydable, matériel zingué, alliages de cuivre/laiton, aluminium ainsi que des tôles de carrosserie hautement et très hautement alliées

Art.-no.	Désignation
460 050	Profi 270 Syntec, y compris accessoires

Contenu dans la livraison en série:

Art.-no.	Désignation
502 093	Câble spécial de masse, 3m, 400 A
501 302-1	Réducteur de pression „Ar/CO_2“ ECO

Accessoires optionnels

Art.-no.	Désignation	Cond.
414 060	Lot de tuyaux TB 27 Profi „RC“, 3 m avec réglage à distance	1
411 516	Torche TB 24 3 m emmancher	1
412 500	Torche TB 25, 3 m à emmancher	1
411 500	Torche TB 15 3 m à emmancher	1

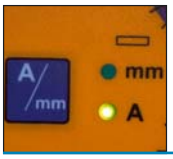
Notre poste à souder „pense“ pour vous!

La technologie digitale Syntec (TDS) de TECHNOLIT® vous offre en plus du réglage sans palier de nombreux avantages. Cela vous économise du temps et du travail:

- Pas de longs essais nécessaires, car réglage de l'épaisseur du matériel directement sur l'écran
- Vous choisissez l'épaisseur du matériel et le poste recherche dans les lignes caractéristiques pré-programmées les paramètres optimaux comme la tension de soudure, le courant de soudure et la vitesse de l'avancée du fil
- Adaptation sans palier de l'arc de soudage de « dur » à « tendre » grâce au nouveau système électronique Drossel (SED)
- Indépendant de la tension d'alimentation: Il y a toujours la même énergie de soudure à disposition, car des variations sont compensées
- Permet d'éviter un manque de liaison grâce au « Hot Start » sur l'aluminium
- Baisse de courant en modes 4 temps
- Très bon départ de l'arc de soudure grâce à la séparation de la bille de soudure et à la fin de la pulsion et adaptation de l'effet de réduction de puissance de l'arrêt lors de l'allumage
- Raccordement du réglage à distance: réglage de la puissance du courant de soudure à distance directement sur le col de cygne possible (torche TB 27 « RC » disponible comme option)
- Synergie(TDS): l'avancement est toujours adapté à la puissance du courant. Pas d'essais nécessaires!

Ampèremètre digitale
pour le courant de soudure avec fonction Hold: Affichage clair sur l'écran avec des chiffres verts également lisibles avec un casque de protection soudure automatique

Ampère/mm-Commutation
de touche entre les ampères et l'épaisseur du matériau (mm)



Commande à un bouton sans palier
réglage de l'épaisseur du matériel – souder – fini! Réglage direct de l'épaisseur du matériel (mm) ou le courant de soudure (ampère).

Lignes caractéristiques pré-programmées Synergie
pour tous les matériaux importants comme l'acier et l'acier inoxydable, l'aluminium et le brasage MIG/MAG. Pas de réglage séparé de l'avancée nécessaire!

Correction d'avancement
La longueur de l'arc de soudure peut être changée. Synergie en position neutre.

Mode à 2 temps et 4 temps
2 temps pour les soudures bords à bords et les soudures superposées
4 temps pour les soudures continues

TECHNOLIT® SED
(système électronique Drossel): Réglage sans palier pour les caractéristiques de l'arc de soudure (« tendre » ou « dur ») avec une automatique supplémentaire pour un départ de l'arc de soudure optimal.

4 galets robustes
pour un avancement du fil optimal spécialement pour l'aluminium et le brasage MIG/MAG.

Réglage à distance sur le col de cygne
Pour choisir l'énergie de soudure directement sur le col de cygne. Torche TB 27 « RC » est disponible comme option.

Deux postes à souder dans un boîtier avec une technologie Syntec sans palier!

Profi 270 Syntec-Twin

- Poste à souder MIG/MAG innovant avec deux prises pour 2 torches avec une commutation automatique ainsi qu'une commande intelligente et sans palier
- Les caractéristiques techniques et les avantages sont identiques à ceux du poste Profi 270 Syntec

5 ans
DE GARANTIE
sur le transformateur principal
3 ANS DE GARANTIE
sur le semi-Automatique complet
(mis à part sur les pièces d'usure)

Attention:
L'image montre l'appareil avec des accessoires **optionnels** supplémentaires!

2 lignes caractéristiques pré-programmées Synergie pour tous les matériaux

Importants comme l'acier et l'acier inoxydable,l'aluminium et le brasage MIG/MAG.

Deux prises

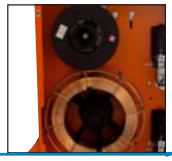
pour 2 torches pour brancher deux torches parallèlement.

Deux torches

à choix, par exemple TB 27 „RC" avec téléréglage du col de cygne.

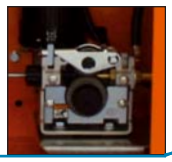
2 logements pour bobines

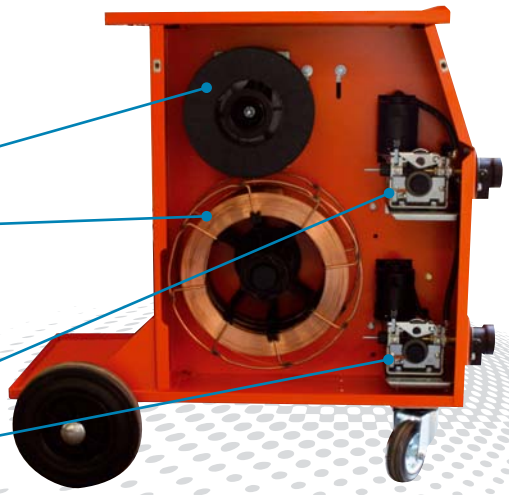
pour deux sortes de fil dans un appareil – une bobine de 15 kg et une de 5 kg.



2 commandes de galets à dentition

Galets avec dentition robuste en fonte aluminium et moteur puissant à courant continu.





Syntec-Twin vous économise du temps!

- Les appareils de soudure de nos jours doivent être capables de travailler avec de nombreux matériaux. Pour chacun de ceux-ci un équipement différent est nécessaire comme la torche, le gaz, le fil
- Avec le Profi 270 Syntec-Twin vous pouvez travailler alternativement avec deux sortes de matériaux différents sans adaptation particulière Appuyer simplement le bouton et souder!
- Des réglages compliqués ne sont pas nécessaires: Régler simplement la sorte de fil sur l'interrupteur à choix. L'avancée et les autres paramètres sont automatiquement adaptés par la technologie digitale Syntec (TDS) – également lors du changement d'un col de cygne à un autre!
- Le plot de commutation appartient au passé: Régler directement l'épaisseur du matériel sur l'affichage (comme option également disponibletorches TB 27 „RC" également à proximité du col de cygne possible)

Données techniques:

Tension du secteur:	3 x 400 V
Tension d'alimentation	(ED 35 / 100%): 9,0 / 6,3 KVA
Domaine du courant:	15 – 270 A
Puissance absorbée à vide:	44 V
Réglage du bobinage: sans palier	
Facteur de service:	35 % (25 / 40°) 270 / 230 A
	100 % (25 / 40°) 170 / 140 A
Avance du fil:	2 galets
Epaisseur du matériel:	0,6 – 1,0 mm
Epaisseur du fil:	0,8 – 10 mm
Dimensions en mm (Lxlxh):	750 x 460 x 740 mm
Poids:	65 kg

Le poste est conforme à la norme CE.

Contenu de livraison:

502 079	Câble spécial de masse 3 m, 400 A
501 302-1	Réducteur de pression „Ar/CO_2" ECO

Art.-no.	Désignation
460 060	Profi 270 Syntec-Twin, équipement de poste de soudage complet inclus, sans faisceau de câbles

Accessoires optionnels

Art.-no.	Désignation	Cond.
414 060	Lot de tuyaux TB 27 Profi „RC", 3 m avec réglage à distance	1
414 060-1	Lot de tuyaux TB 27 Profi „RC", 4 m avec réglage à distance	1
411 516	Torche TB 24 3 m emmancher	1
412 500	Torche TB 25, 3 m à emmancher	1
411 500	Torche TB 15 3 m à emmancher	1

Profi 320 E

- **Transformateur haut de gamme avec un bobinage cuivre et**
  technique d'enroulement spéciale pour un refroidissement air optimal
- **Transformateur extrêmement fin**
  avec 20 positions, de ce fait est approprié pour le soudage de tôles fines
- **Entraînement, de série, à 4 galets**
  avec réglage électronique de l'avancée du fil de soudage et ajustement manuel de précision

Caractéristiques:

- Avec une électronique au niveau du soudage par points et à intervalles, réglage synchronisé, ainsi que le choix du temps de retour de fusion
- Une protection thermique entièrement automatique avec un ventilateur air integré
- Redresseur de courant triphasé haut de gamme avec 2 positions de masse pour affiner le soudage des tôles fines
- Indicateur digital Volt/ampère avec fonction d'affichage durant 30 secondes
- Symbole S permettant une utilisation dans des pièces présentant un danger électrique, conçu selon la norme CE en vigueur

Données techniques:

Tension:		380 / 400 V
Fusible (inerte):		25 A
Fiche de contact:		CEE 32 A, 5 p
Refroidissement:		F
Classe d'isolation:		H
Tension à vide:		15 – 38 V
Système de commutation:		20
Courant de soudage:		20 – 320 A
Facteur de marche:	45 %	320 A / 12 KVA
	60 %	280 A / 9,5 KVA
	100 %	185 A / 6,2 KVA
Symbole S :		Oui
Diamètre du fil:		0,8 – 1,6 mm
Galet:		4 galets d'entraînement
Torche:		TB 38 K avec articulation
Epaisseur de matériaux:		0,8 – 18,0 mm
Dimensions (L x l x H):		840 x 370 x 750
Poids net:		98 kg

Le poste est conforme à la norme CE

Matériaux soudables:

Acier, acier allié, matériel zingué, alliage, aluminium

Art.-no.	Désignation
460 070	Profi 320 E (incl. équipement de soudage complet)

Contenu dans la livraison en série:

Art.-no.	Désignation
414 031	Torche TB 38 K (3,0 m)
370 001	Adaptateur pour bobine de fil K-300
502 093	Câble spécial de masse, 3m, 400 A
501 302-1	Réducteur de pression „Ar/CO_2“ ECO

Poste de soudage sous gaz MIG/MAG refroidi à l´eau

ECO 350 E

- **Machine industrielle refroidi à l'eau avec un fonctionnement simple**
  par la sélection rapide de la courbe de synergie pour l'acier, acier inoxydable, l'aluminium, fils fourrés
- **Résultats de soudage reproductibles,**
  grâce à la tension numérique et l'affichage de courant intégré
- **Haute efficacité économique,**
  grâce à un très bon rapport qualité-prix

24 mois
DE GARANTIE
sur le semi-Automatique complet
(mis à part sur les pièces d'usure)

CE
S

Caractéristiques:

- Installation de soudure à gaz de protection MIG/MAG à refroidissement par eau avec dévidoir amovible et pivotant
- En standard avec unité d'entraînement 4 galets pour l'avance de fil, convient pour l'utilisation d'acier, d'acier inoxydable, d'aluminium et de fils fourrés
- Synchronisation optimale de la puissance du courant et de la vitesse d'avance du fil
- Commande intelligente pour un soudage 2 temps, 4 temps, par point et par intervalle, commande manuelle
- Protection contre la sollicitation extrême grâce à la protection anti-surcharge
- Embout de dévidoir stable avec un jeu intermédiaire de flexibles de cinq mètres
- Possibilité de réglage précis et fin via 21 niveaux de commutation et 2 bagues d'étranglement

Données techniques:

Tension d'alimentation:	3 x 400 V (± 10%)
Fréquence:	50/60 Hz
Puissance d´entrée:	13,5 kVA
Courant de secteur	max. 19A
Courant de secteur eff.	14,7 A
Fusible:	20 A
Câble d'alimentation:	H07RN-F, 4 x 2,5 mm^2
La fiche d'alimentation:	CEE 400 V / 32 A, 3P + N + PE
Courant de soudage:	40 - 350 A
Tension en circuit ouvert:	15,8 à 36,7 V
Durée de mise en circuit:	60% 350 A / 100% 260 A
Plage de réglage (niveau 21-type):	40 A (15,8 V) - 350 A (36,7 V)

Fil dur:	4 rouleaux
Vitesse de fil:	1-22 m / min.
Le calibre de fil (standard):	ø 1,0 + 1,2 mm (acier)
Le calibre de fil (en option):	ø 0,8 - ø 1,2 mm (acier, aluminium, FCW)
Epaisseur de matériaux:	Jusqu'à 15/20 mm alu/acier
Protection:	IP 23
Classe d´isolation :	H
Refroidissement:	F
Refroidissement:	air et eau
Température de fonctionnement:	-10 ° C à +40 ° C
Dimensions, mm (L x l x H):	584 x 1015 x 1010
Poids (brut):	environ 165 kg
[S] symbole:	oui

L'appareil répond aux exigences de conformité de la marque CE

Domaines d'utilisation:

- Usines
- Construction de moules
- Construction métallique
- Construction navale
- Construction de façade
- Construction d´appareils
- Construction de réservoirs

Matériaux soudables:

Acier | Acier inoxydable | Aluminium

Poste de soudage sous gaz MIG/MAG refroidi à l´eau

ECO 350 E

Guide d´instruction
à l'intérieur du couvercle du coffre

Affichage
numérique des fonctions pour des résultats de soudage reproductibles

Paramètre de soudage
avec 21 positions

Transformateur de haute puissance
avec bobinage en cuivre

Art.-no.	Désignation
460 075	ECO 350 E avec outillage de soudage incl.

Contenu de livraison:

Art.-no.	Désignation
414 013	Torche TB 401 (3,0 m)
501 302-1	Réducteur de pression „Ar/CO_2“ ECO
370 001	Adaptateur pour bobine de fil K-300
502 093	Câble spécial de masse, 3m, 400 A
501 208	Embout mini-tuyau Oxygène
902 295	TKF 15 Liquide de refroidissement poste a souder

Accessoires en options:

Art.-no.	Désignation	Dimensions	Cond.
G 400 012-1	Lot de tuyaux intermédiaires, 5 m	–	1
G 400 012-2	Lot de tuyaux intermédiaires, 10 m	–	1
G 400 012-3	Lot de tuyaux intermédiaires, 15 m	–	1
502 094	Câble spécial de masse, 4 m, 400 A	–	1
502 095	Câble spécial de masse, 5 m, 400 A	–	1
400 205	Galet d'entraînement, acier	0,8 + 1,0 mm	1 paire
400 207	Galet d'entraînement, alu	0,8 + 1,0 mm	1 paire
400 208	Galet d'entraînement, alu	1,0 + 1,2 mm	1 paire

Panneau de commande agencé de manière claire

Système d'impulsion réglable en continu avec refroidissement par eau

PROFI 370 Syntec MULTI-PULS

- **Simple en termes de maniement**
  grâces à des programmes synergiques spécifiques pour l´aluminium, l´acier inoxydable et l´acier
- **Joints de soudure d´une parfaite optique Pilote intégré**
  pour l'impulsion et la fonction multi-impulsions
- **Joints de soudure parfaits sans projection**
  par un système Drossel à commande électronique

5 ans DE GARANTIE
sur le transformateur principal
3 ANS DE GARANTIE
sur le semi-Automatique complet (mis à part sur les pièces d'usure)

CE
S

Caractéristiques:

- Système d´impulsion de haute performance pour un soudage pratiquement sans projections
- Base de données complète contient tous les paramètres de soudage et des courbes caractéristiques pour :
  -Soudure Synergique MIG/MAG
  -Soudage par impulsions
  -Soudage de multiples impulsions
- Sans projections grâce à un signal ultra-rapide digital qui réagit immédiatement aux changements de l'arc et le détachement des gouttes est contrôlé et corrigé numériquement
- Le Starter automatique et la séquence de démarrage programmée, nous assure une sécurité très fiable du démarrage de l´arc
- Maniement facile, vous n´avez qu´à s´sélectionner l'épaisseur du matériel pour souder
- Le faisceau intermédiaire raccordable permet une extension optionnelle d'un maximum de 15 mètres de longueur

Données techniques:

Tension d'alimentation:	3x400 (=10%)
Tension du Réseau	50/60V
Tension à vide:	65 V
Sécurité du réseau:	25A
Courant de soudage: (+20 °C/+40°C) à 45%	ED: 370 A/340A
À á100%	ED:280A/250A
Puissance absorbée:	16 kVa
Epaisseur de matériaux:	Jusqu'à 18/23 mm alu/acier
Galet d'entraînement:	4 galets vitesse de l´avance du fil 1,5-24m/min
Épaisseur du fil (en série)	1,0-1,2 mm

Epaisseur de matériaux:	Jusqu'à 18/23 mm alu/acier
Type de protection:	IP 21
Classe d'isolation:	H
Refroidissement:	F
Ampèremètre	oui
Dowslope Hot-Arc	oui
Refroidissement par eau	oui
Dimensions (L x l x h):	1000 x 410 x 1.400 mm
Poids:	115 kg
Signe S	oui

Le poste est conforme à la norme CE

Domaines d'utilisation:

- Entreprises de construction métallique
- Traitement de l'acier inoxydable
- Industrie de la construction
- Chantier
- Entreprises municipales
- Exploitations agricoles et forestières

Matériaux soudables:

- Acier
- Acier inoxydable
- L´aluminium
- Tôle galvanisée
- Cuivre
- Laiton

Joint de soudure en aluminium

Système d'impulsion réglable en continu avec refroidissement par eau

PROFI 370
Syntec MULTI-PULS

Prise de connexion
pour un réglage performant du brûleur

Entraînement
à 4 rouleaux
entièrement crénelé

Refroidissement de circulation d'eau intégré
avec une surveillance active et une fonction de veille

Idéal pour souder l´aluminium

Art.-no.	Désignation
460 081	Profi 370 Syntec MULTI-PLUS refroidissement par eau incl. plus Torche TB 38 WK (3,0 m), version artisanale
460 086	Profi 370 Syntec MULTI-PLUS refroidissement par eau incl. plus Torche TB 301 WK (3,0 m), version véhicules

Contenu de livraison:

Art.-no.	Désignation	Info
414 036	Torche TB 38 WK (3,0 m)	uniquement en version HW
414 038	Torche TB 301 (3,0 m)	uniquement en version Véhicule
400 007-2	Faisceau intermédiaire longueur 5 m pour Profi 370 E	
502 079-1	Câble de masse de spécial (3,0 m), 500 A	
370 001	Adaptateur pour bobine de fil K-300	
501 302-1	Réducteur de pression „Ar/CO_2“ ECO	

Accessoires en options:

Art.-no.	Désignation	Dimensions	Cond.
414 036	Torche TB 38 WK (3,0 m)	–	1
414 036-1	Torche TB 38 WK (4,0 m)	–	1
414 036-3	Faisceau de tubes TB 38 WK Profi (3 m) avec réglage à distance du brûleur pour Profi 370 Syntec MULTI-PULS	1	
414 036-4	Faisceau de tubes TB 38 WK Profi (4 m) avec réglage à distance du brûleur pour Profi 370 Syntec MULTI-PULS	1	
414 038	Torche TB 301 (3,0 m)	–	1
414 038-1	Torche TB 301 (4,0 m)	–	1
414 038-3	Faisceau de tubes TB 301 Profi (3 m) avec réglage à distance du brûleur	–	1
414 038-4	Faisceau de tubes TB 301 Profi (4 m) avec réglage à distance du brûleur	–	1
400 007-2	Faisceau intermédiaire longueur 5 m pour Profi 370 E	–	1
400 205	Galet d'entraînement, acier	0,8 + 1,0 mm	1 paire
400 208	Galet d'entraînement, alu	1,0 + 1,2 mm	1 paire
902 295 005	TKD 15 Liquide de refroidissementposte à souder	–	5 litres

Poste de soudage sous gaz MIG/MAG

ECO 450 E

- **Simple et rapide en terme de maniement**
  grâce à des programmes de soudage librement sélectionnables pour l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium et les fils fourrés
- **Ajustable de manière optimale**
  à l'aide de 30 plots de commutation subdivisés avec précision
- **Résultats de soudage reproductibles**
  grâce à un affichage numérique des fonctions

24 mois
DE GARANTIE
sur le semi-Automatique complet (mis à part sur les pièces d'usure)

Caractéristiques:

- Poste de soudage à l'arc sous protection MIG/MAG refroidi à l'eau avec coffre d'avance du fil amovible et rotatif
- Unité d'entraînement à 4 roues pour l'avance du fil, adapté de série pour l'utilisation d'acier, d'acier inoxydable, d'aluminium et de fils fourrés
- Synchronisation de la puissance de courant et de la vitesse d'avance du fil
- Commande intelligente pour un soudage à deux temps, à quatre temps, par points et par intervalle, commande manuelle
- Protection contre les surcharges pour la protection contre les sursollicitations
- Instruction brève située à l'intérieur du couvercle du coffre
- Lot de tuyaux intermédiaires en cinq mètres de long
- Construction haut de gamme et robuste

Données techniques:

Tension de réseau :		3 x 400 V, 50Hz
Courant de secteur, max.:		33 A
Courant de secteur, eff. :		18 A
Protection par fusibles:		25 A
Courant de soudage :		40 – 450 A
Tension à vide :		17,5 – 48 V
Durée de connexion :	100 %	310 A
	60 %	420 A
	35 %	450 A
Étages de commutation :		30

Le calibre de fil (standard):	ø 1,0 + 1,2 mm (acier)
Epaisseur de matériaux:	Jusqu'à 20/25 mm alu/acier
Classe de protection :	IP 23
Classe d'isolement :	H
Dimensions, mm (L x P x H) :	920 x 500 x 780
Poids net :	170 kg
Refroidissement :	Air et eau
Sigle S :	oui

Cette installation remplit les exigences de conformité du sigle CE

Domaines d'utilisation:

- Construction d'installations
- Construction de moules
- Construction métallique
- Construction navale
- Construction de façades
- Construction d'appareils
- Construction de récipients

Matériaux soudables:

- Acier
- Acier inoxydable
- Aluminium

Poste de soudage sous gaz MIG/MAG

ECO 450 E

Réglage des niveaux de soudage
avec possibilité de subdivision précise en 30 niveaux

Affichage
numérique des fonctions pour des résultats de soudage reproductibles

Transformateur
haute performance avec enroulement en cuivre

Art.-no.	Désignation
460 100	ECO 450 E y compris équipement complet du poste de soudage

Contenu de livraison:

Art.-no.	Désignation
414 013	Torche TB 401 (3,0 m)
501 302-1	Réducteur de pression „Ar/CO_2“ ECO
370 001	Adaptateur pour bobine de fil K-300
502 093	Câble spécial de masse, 3m, 400 A
501 212	Ecrou laiton R 1/4" droit
501 208	Embout mini-tuyau Oxygène

Accessoires en options:

Art.-no.	Désignation	Dimensions
G 400 012-1	Lot de tuyaux intermédiaires, 5 m	–
G 400 012-2	Lot de tuyaux intermédiaires, 10 m	–
G 400 012-3	Lot de tuyaux intermédiaires, 15 m	–
502 094	Câble spécial de masse, 4 m, 400 A	–
502 095	Câble spécial de masse, 5 m, 400 A	–
400 205	Galet d'entraînement, acier	0,8 + 1,0 mm
400 206	Galet d'entraînement, acier	1,0 + 1,2 mm
400 207	Galet d'entraînement, alu	0,8 + 1,0 mm
400 208	Galet d'entraînement, alu	1,0 + 1,2 mm

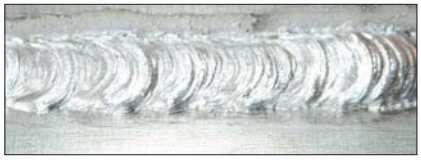
Performant et robuste

Panneau de commande agencé de manière claire

Instruction brève située dans le couvercle du coffre

Acier inoxydable

Acier


Aluminium

Avec performance et puissance exceptionnelles

Profi 450 E

- **Poste de soudage sous gaz MIG/MAG soudage à l´arc**
  avec électrode en atmosphère active refroidi à l'eau avec coffre d'avance du fil amovible
- **Unité d'entraînement à 4 roues**
  pour le convoi de fil, de série
- **Adapté pour le soudage de fils en acier,**
  de remplissage et d'alu

Caractéristiques:

- Synchronisation assistée par processeur de la puissance du courant et de la vitesse de l'avance du fil
- Commande pour un soudage à 2 temps, à 4 temps et par points et programmes interrogeables pour le soudage d'acier, de VA et d'aluminium
- Affichage numérique des fonctions pour des résultats de soudage reproductibles
- Réglage des niveaux de soudage à subdivision précise en 36 niveaux
- Protection contre les surcharges en tant que protection du dispositif
- Transformateur haute performance avec bobinage du cuivre
- Le signe S pour une utilisation dans des espaces soumis à un risque électrique est conçu selon la norme CE en vigueur

Données techniques:

Tension de réseau:		400 V 50 Hz
Phases:		3
Coupe-circuit:		32 A à action retardée
Puissance nominale:		24 KVA
Tension à vide:		20 - 57 V
Courant de soudage:		50 - 450 A
Epaisseur des tôles:		25 mm acier
		20 mm alu
Durée de connexion:	80 %	450 A
	100 %	360 A
Indice de protection:		IP 23
Sigle S:		oui
Poids avec coffre:		237 kg
Dimensions, mm (L x P x H):		1130 x 515 x 1200
Refroidissement:		Air et eau

Le poste est conforme à la norme CE

Domaines d'utilisation:

Construction de dispositifs, construction en acier, construction navale, construction de façades, construction d'appareils, construction de récipients, industrie de traitement minéral etc.

Matériaux soudables:

Acier, acier inoxydable, matériau zingué, alliages cuivre laiton, aluminium

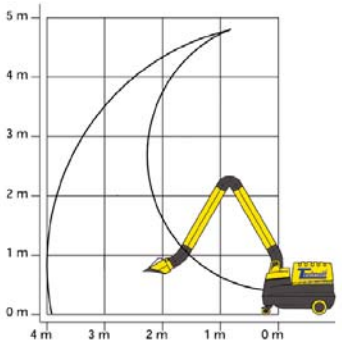
Art.-no.	Désignation
460 090	Profi 450 E

Contenu dans la livraison en série:

Art.-no.	Désignation
414 013	Torche TB 401 (3,0 m)
370 001	Adaptateur pour bobine de fil K-300
502 079-1	Câble de masse de spécial (3,0 m), 500 A
501 302-1	Réducteur de pression „Ar/CO_2“ ECO

Sûre, propre et parfaitement flexible

Techno-Jet® 4MD



- **Bras d'aspiration de 4 m de long, extrêmement maniable et à** positionnement stable avec un système de positionnement Balance-wheel-system® unique permettant des positionnements stables et conséquents
- **Durée de fonctionnement du sytème de filtre améliorée de 4 fois** pour une économie de coûts non négligeable
- **Le tissu du filtre est utilisé durant la durée de fonctionnement globale** jusqu'à 100% pour le filtrage des fines particules d'impureté de l'air

Caractéristiques:

- Traitement surface Plus® breveté des surfaces du filtre garanti une performance effective du filtre
- Equipé en série d'une visualistaion automatique de la salissure du filtre et un signal sonore de prévention en cas de surremplissage du filtre sali
- La calotte d'aspiration est prévue pour la mise en place d'une fonction marche infrarouge/arrêt automatique ainsi qu'une lampe de travail halogène à haute performance. Le transformateur est déjà équipé.
- Haute mobilité grâce à une construction compacte et légère Contrôlé BIA suivant les critères de tests W3, convient également pour l'aspiration des fumées de soudure des aciers nickel-chrome avec un pourcentage d'alliage >30 %

Techno-Jet 4MD
24 mois de garantie
sur tout l'appareil, à l'exclusion des pièces d'usure et des articulations des bras
BIA W3

Equipé d'une soupape de réglage

Bras d'aspiration Ultraflex avec une longueur de 4 m très souple, maniable et stable

Calotte d'aspiration permettant une rotation de 360°

Grand tableau de bord des fonctions avec bouton de direction de rotation du moteur et visualisation du remplissage du filtre de salissure avec signal sonore

Données techniques:

Performance du moteur:	0,75 kW / 400W / 50 Hz / 3ph
Degré d'action du filtre:	>99,9 %
Nombre de tours du moteur:	2.800 T.p.m.
Dispositif d'étincelles	en alu
Capacité d'aspiration nette:	1.050 m³/h
Témoin de niveau du filtre de salissure:	oui
Niveau sonore max.:	69 dB
Poids:	108 kg
Surface du filtre:	47 m²

- Filtre Dura® avec traitement Surface-Plus® Dimension sans bras d'aspiration L x B x H 1.210 mm x 800 mm x 900 mm, bras d'aspiration L 4 m
- Filtre de classe: W3 – degré de filtration >99,9 % Acier non-allié, acier allié avec pourcentage en alliage par exemple nickel et chrome (Acier hautement allié >30 %, alliage à base de nickel)

Filtre Dura® avec dispositif antiétincelles

Très haute durée de fonctionnement: 750 kg de fil de soudure massif est plutôt utilisé que le filtre, qui nettoie l'air. Baisse considérable des coûts de fonctionnement: grâce à une constante et puissante performance d'aspiration sur une longue période.

§4 Installation de ventilation
Suivant le règlement du UW 16/VBG 15 „Soudure, coupe et procédés appliqués"la fumée de soudure doit être aspirée, lors des travaux de soudure, coupe et brasage entre autre

- quotidiennement pendant plus d'une demi heure
- hebdomadairement pendant plus de deux heures

(1) Les postes de travail sous prise en considération des procédés, matériaux et conditions d'application doivent être équipés en sorte que l'air des assurés ne soit pas contaminé par des éléments nocifs par
1. Aspiration aux endroits d'origine
2. Apiration technique
3. Aspiration libre
4. Autres installations convenant ou
5. une combinaison des installations précitées

(2) L'air d'aspiration ne peut pénétrer dans les domaines de travail et de circulation que sous séparation suffisante des éléments mettant en danger la santé
(3) Si des installations suivant le paragraphe 1 ne sont pas possibles ou leurs effets insuffisants, mettre à disposition des appareils de protection de la respiration

Art.-no.	Désignation
495 000	Techno-Jet® 4MD

Accessoires optionnels

Art.-no.	Désignation
430 130-1	Lampe / bras d'aspiration
430 131-1	Start/Stop automatic incl. lampe

Aspirateur pour fumée de soudage contrôlé IFA

ECOjet 3MD Safety

- **Répond aux exigences légales, certifié IFA**
  avec un degré séparateur de >99 %
- **Idéal tant pour les travaux en ateliers que pour les interventions mobiles**
  grâce à sa construction robuste et solide
- **Bras aspirant réglable librement**
  grâce à un amortissement nouveau dans le bras

Caractéristiques:

- Installation de filtrage mobile, qui peut être utilisée pour de nombreuses tâches dans le domaine du filtrage de fumées et de poussières
- Contrôlé selon la norme DIN EN ISO 15012-1 et certifié IFA (anciennement BGIA) pour la classe de fumée de soudage „W3“ (degré de séparation: >99 %)
- Pour réduire les fumées émanant des procédés de séparation et d'assemblage dans le domaine de la technique de soudage lors du traitement d'aciers non alliés, y compris des aciers chromés/aciers au nickel fortement alliés
- Pare-étincelles pour les hottes d'aspiration, de série
- Les éléments de filtrage sont accessibles via une trappe de maintenance et peuvent, de ce fait, être retirés très simplement et rapidement
- Le boîtier est fabriqué dans une construction en tôle d'acier solide et revêtu, à l'intérieur comme à l'extérieur, d'un revêtement par poudre

Données techniques:

Niveau filtre1:	filtre gros G4
Niveau filtre 2: f	iltre précédent F5
Niveau filtre 3:	filtre charbon actif
Niveau filtre 4:	filtre principal F9
Degré de séparation:	>99 %
Puissance max. de ventilation:	2.500 / eff. 1.600 m³/h
Pression max.:	2.500 / eff. 1.800 Pa
Puissance moteur:	1,1 kW
Réseau:	230 V/50 Hz
Courant:	7,0 A
Type de courant:	1Ph+N+PE
Emission sonore:	environ. 72 db(A)
Dimensions(L x P x H):	env. 580 x 580 x 900 mm
Poids:	80 kg
Autorisation IFA:	oui

Le poste répond aux exigences du sigle CE

Domaines d'utilisation:

- Poste de soudure
- En atelier
- Pour soudage
- Pour la réstauration
- En serrurerie

Art.-no.	Désignation
495 015	ECOjet 3MD Safety

Accessoires optionnels

Art.-no.	Désignation	Cond.
495 006	Filtre grossier pour „ECOjet 3MD“	10 pces.
495 007	Pré-filtre pour „ECOjet 3MD“	1 pce
495 008	Filtre principal pour „ECOjet 3MD“	1 pce
495 009	Filtre à charbon actif pour „ECOjet 3MD“	1 pce
495 012	Grille de protection contre les étincelles	1 pce
495 013	Tiroir à étincelles ECOjet 3MD	1 pce

Exclusif pour l'entretien moderne de carrosseries

MIDIspot-VISION QSVM 9000/12000 T

- **Utilisable avec de nombreuses marques de véhicules,**
  car recommandé officiellement par des constructeurs renommés
- **Un travail efficace**
  grâce à la détection automatique de l'épaisseur du matériau et des propriétés du matériau
- **Idéal pour la remise en état de carrosserie,**
  les composants constitués de tôles d'acier à haute et très haute limite, recouvertes et collées se soudent de manière fiable
- **Avec nouveau logiciel, ALMG 3 Aluminium**

Caractéristiques:

- Pointeuse multifonctions, à pilotage totalement automatique par le processus avec technologie à onduleur moyenne fréquence et refroidissement par eau
- Soudure par point avec garantie de qualité et gestion de l'énergie :n Programmes dédiés aux tôles à haute et très haute limite, tôle recouvertes, y-compris détection autonome de dérivation et régulation
- Programmes spécifiques aux véhicules avec paramètres homologués des constructeurs automobiles
- Affichage visuel de la qualité du point de soudage (lumière QS)
- Percussion par point, débosselage, rétraction de tôle
- Soudage de boulons et goujons T

Image identique et montre le produit avec des accessoires supplémentaires, optionels disponibles!

Données techniques:

Tension nominale, primaire :	3 x 400 V, 50 Hz
Fusible (mini) :	32 A, à action retardée
Capacité primaire (100%) :	20 kVA
Puissance maximale :	75 kVA
Courant de soudage	env. 12 kA (selon l'armature)
Alimentation en air comprimé :	8 bar
Eau de refroidissement (contenu réservoir) :	20 l
Force de compression :	0 – 5 kN
Dimensions (H x l x p) env. :	1220 x 680 x 800 mm
Poids total env. :	95 kg
Classe de protection :	IP 21
Classe d'isolation :	F
Type de refroidissement :	WF

L'appareil répond aux exigences de conformité de la marque CE

Machine virtuelle - intelligence programmable

La machine virtuelle se distingue par une technique de réglage innovative avec un management de qualité intégré, qui permet une surveillance sur la durée totale du processus, en commencant par la constatation de la situation de départ de l'endroit à assembler jusqu'à la création et la finition de la soudure par point. Le résultat est indiqué par une lampe QS.

Le management de qualité possède une banque de données avec tout les paramètres nécessaires pour l'execution du processus, divisés selon l'épaisseur des différents matériaux. Grâce à un blocage de départ automatique les surchargements de court circuit sont évités.
La transmission de données et l'enregistrement sont effectués par une clé USB facile d'utilisation.

Pince de fréquence moyenne nouvelle génération

Transformateur pince C

Caractéristiques:

- Haut champ d'action grâce à un câble de 6 m de longueur
- Conduction facile de la pince grâce à une haute flexibilité du câble
- L'avantage de la pince de transformateur C par rapport aux pinces X est sa pression de serrage constante

Anse 80 mm
„standard“

Informations pour la réparation de carrosseries:
Le développement rapide des matériaux pour les véhicules nécessite des machines à souder qui assureront la qualité de soudage par points exigée, de manière à ce que le comportement, lors d'un crash, ne soit pas modifié après une réparation et qu'ainsi les normes de sécurité correspondent aux standards de sécurité d'un véhicule neuf. Ce sont surtout les aciers hautement résistant qui doivent respecter avec exactitude les paramètres de soudage et ceci avec des marges très étroites. L'installation de soudage par impulsion de TECHNOLIT® MidiSpot QSVM 9000 T est un appareil de réparation exceptionnel qui a été développé en collaboration avec l'industrie de l'automobile afin de répondre aux énormes exigences de l'entretien des carrosseries.

Poignée avec affichage d'erreur et de contrôl

Display „commande virtuelle” avec Interface USB

Données techniques de la pince:

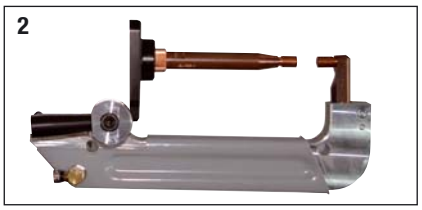
Tension primaire/Fréquence:	560 V/10 kHz
Type de protection:	IP 21
Classe de la matière d'isolation:	F
Mode de refroidissement:	WF
Tension à vide:	12,5 V DC
Poids (dépend de l'armature):	env. 11,5 kg

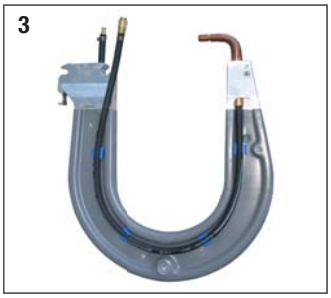
Anse Forme spéciale oblique

Anse 350 mm

Anse 500 mm

Contenu dans la livraison en série:





Art.-no.	Désignation	Image	Cond.
400 700-1	Transformateur pince C	1	1
400 700-2	Bras d'électrode pince C avec arceau „150 mm“	2	1
400 700-3	Bras d'électrode pince C avec arceau „350 mm“	3	1
400 700-4	Bras d'électrode pince C avec arceau „500 mm“	4	1
400 700-5	Bras d'électrode pince C avec arceau forme spéciale „oblique“	5	1
400 700-6	Electrodes refroidis à l'eau dans valise	6	1

Graisse de contact seulement en DEMANDE COMME ARTICLE SPÉCIAL

Accessoires optionnels

Art.-no.	Désignation	Image	Cond.
400 700-7	Valise d'accessoires pour debosselage	1	1
400 700-8	Spotter longueur 2.5m	2	1
400 700-9	Balancier pour montage mural	3	1
713 070	Perceuse d'angle pneumatique avec mandrin porteforets à couronne dentée de 10 mm	4	1
400 700-10	Capuchon de fraise d'électrode	5	1
400 700-12	Puller mécanique	6	1
400 700-13	Liquide réfrigérant pour MIDIspot, 3 litres	7	1
400 700-14	Couvercle	8	1
400 700-15	Capuchon d'électrode	9	1

Pince-X et bras seulement en DEMANDE COMME ARTICLE SPÉCIAL

La nouvelle génération des pointeuses

TechnoSpot 750

… powered by ELMATECH AG

- **Economie énorme d'énergie**
  en comparaison aux appareils standards
- **Courants de soudage très hauts,**
  même lors d'une protection par fusibles faible
- **Pas de champ magnétique le long**
  du câble de pince pouvant occasionner un danger pour la santé, ceci correspond aux attentes de la coopérative du travail

Caractéristiques:

- Une meilleure manipulation et un rayon d'action étendu grâce à une pince de torche plus légère et mobile
- Echange nettement plus facile et rapide de la Pince X-/C grâce à des prises extérieures
- Pointeuse robuste, polyvalente refroidit à l'eau
- Pince à souder pour une utilisation universelle, grâce au réglage du courant de soudage digitale et réglage du temps, une qualité de soudage continue est livrée

Données techniques:

Tension du réseau:	3 x 400 V, 50 Hz
Capacité maximum:	75 kVA
Coupe-circuit:	32 A
Classe de protection:	IP 21
Classe d'isolation:	F
Air comprimé:	5 / 8 bars
Dimensions (Lxlxh):	1285 x 600 x 600 mm
Poids complet env.:	120 kg
Capacité de refroidissement:	1000 W
Contenu du réservoir:	70 l
Circulation de l'eau:	6l/min.
Autorisation:	signe CE
Type de refroidissement:	WF

Le poste rempli les prescriptions de conformité du signe CE

Domaines d'utilisation:

Soudure par points conventionnelle (courant/durée), par percussion, à débosseler, à rétracter, soudures d'écrous et de rivets

Contenu dans la livraison en série:

Pince X 180 mm (art.no. 400 750-3)
Capuchons d'électrode, 2 pièces

Art.-no.	Désignation
480 060	TechnoSpot 750

TechnoSpot 750 accessoires disponibles

Art.-no.	Désignation	Image	Cond.
400 750-1	Jeu d'électrode pour pince X 80 mm longueur totale 135 mm	1	1
400 750-2	Jeu d'électrode pour pince X 380 mm longueur totale 435 mm	2	1
400 750-3	Pince Transfo-X incl. jeu d'électrode 180 mm longueur totale 235 mm exécution spéciale avec bague orbitale	3	1
400 700-1	Transformateur pince C	4	1
400 700-2	Bras d'électrode pince C avec arceau „150 mm“	5	1
400 700-3	Bras d'électrode pince C avec arceau „350 mm“	6	1
400 700-4	Bras d'électrode pince C avec arceau „500 mm“	7	1
400 700-5	Bras d'électrode pince C avec arceau forme spéciale „oblique“	8	1
400 700-6	Electrodes refroidis à l'eau dans valise	9	1
400 700-7	Valise d'accessoires pour debosselage	10	1
400 700-8	Spotter longueur 2.5m	11	1
713 070	Perceuse d'angle pneumatique avec mandrin porte-forets à couronne dentée de 10 mm	12	1
400 700-10	Capuchon de fraise d'électrode	13	1
400 700-12	Puller mécanique	14	1
400 700-15	Capuchon d'électrode	15	1
400 700-13	Liquide réfrigérant pour MIDIspot, 3 litres	16	1
400 700-14	Couvercle	17	1
400 419-3	Électrode pour puller mécanique	18	5

Pour le débosselage, rétraction et l‘application d‘axes

Multispot M20

- **Manipulation facile**
  par sa construction compacte
- **Utilisation agréable,**
  grâce au tableau de commande logique et facile
- **Domaines d‘utilisation nombreux,**
  car l‘échange de l‘outillage est d‘une rapidité éclair

Caractéristiques:

- MULTISPOT M20 est un poste à souder résistant séparé spécialement pour le débosselage, la rétraction de tôles et chasse-rivet
- Utilisable pour la soudure de: rondelles, fil ondulé, peignes, boulons 2 – 5 mm
- Pour le branchement d’un Puller mécanique avec prise centrale: élimination de bosses légères, de rainures, de raillures et des dégâts de grêle. Le travail est effectué sur la tôle extérieure de la carrosserie, également à des endroits à double paroi, qui ne sont pas accessibles par vous même
- Avec centrale de branchement: Les pistolets et le puller mécanique peuvent être raccordés très rapidement. L’outillage est codé, de manière que le réglage de l’appareil soit automatiquement correcte (également réglable individuellement)
- Le pistolet avec un câble de 4 m (option) est pour les travaux de débosselage par exemple dans le domaine de la toiture

Données techniques:

Poste à souder de résistance:	WST 2000
Tension d’alimentation 1 phase:	230 V (205 – 250 V)
Fusible de secteur:	16 A
Fréquence:	50 / 60 Hz
Puissance connecté:	3,3 kVA
Puissance de soudage:	11 kVA
Tension à vide:	8 V AC
Courant de soudage max.:	3000 A
Température ambiante:	+40 °C
Protection:	IP 21
Dimensions LxlxH:	285 x 220 x 415 mm
Poids:	21 kg

Le poste rempli les demandes de conformité du signe CE

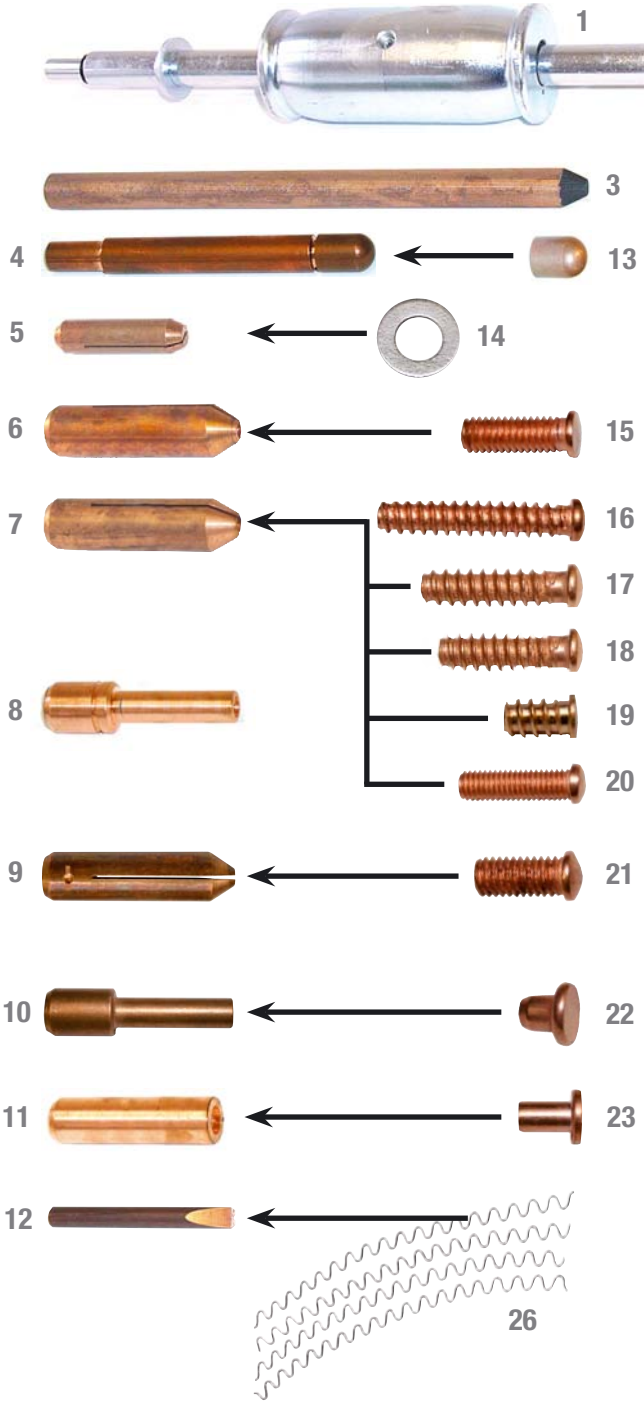
Contenu dans la livraison en série:

Art.-no. 480 040 Jeu d’accessoires pour Multispot M20
1 Pistolet de soudage
2 Maillet à débosseler rapide
3 Outil d’extraction
4 Unités de contact U/B
5 Rondelles en U
6 Électrode au carbone
7 Levier de serrage

Art.-no.	Désignation
480 000	M20 incl. set accessoires et chariot
480 010	M20 incl. puller mécanique et chariot
480 020	M20 incl. set accessoires, puller mécanique et chariot
400 419-1	Mécanique puller

Pour les n° d’articles TECHNOLIT® et Elektron voir page suivante! Vous trouverez d’autres accessoires sur la page suivante!

Accessoires pour Elektron

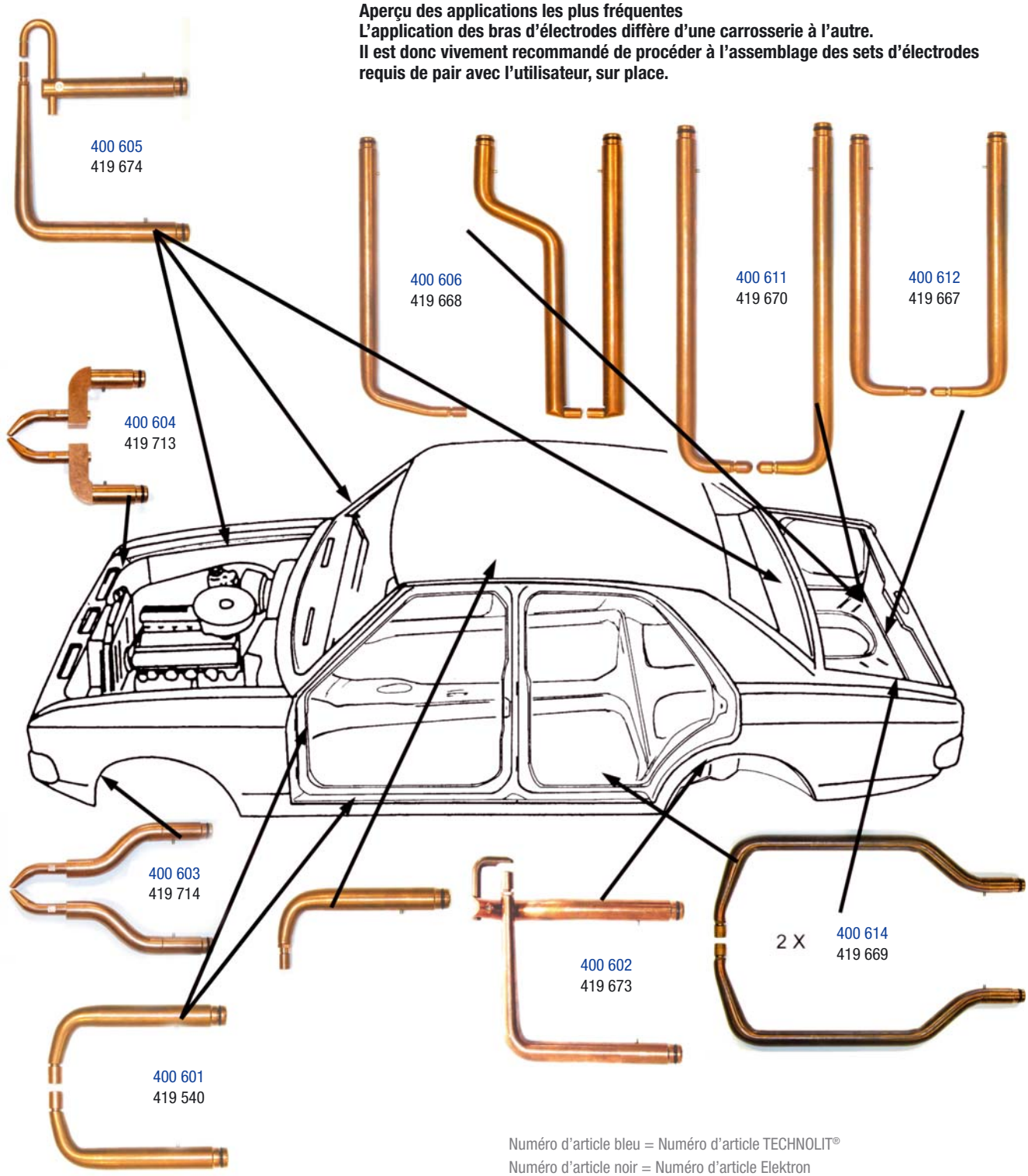


Art.-no.	Elektr. Art.-no.	Désignation	Image
400 533	417 169	Masse à inertie	1
400 534	415 068	Plaquette à souder pour masse à inertie	2
400 543	310 157	Electrode carbone, 10 mm	3*
400 544	417 893	Electrode à point + capuchon R6	4*
400 548	320 562	Unité de contact U/B pour l'installation électrique	5*
400 549	312 399	Unités de contact SB4	6*
400 550	312 400	Unités de contact SB5	7*
400 724	415 182	Unités de contact TST 6	8
400 551	312 401	Unités de contact SB6	9*
400 552	407 227	Unités de contact TST 3	10*
400 725	408 540	Unités de contact TST 5	11
400 545	324 974	Electrode pour peignes	12
400 515	414 320	Capuchon d'électrode Ø 12 forme F	13
400 554	310 369	Rondelle plate pour les installations de soudage à l'arc	14*
400 559	408 604	Boulon de soudage M4 x 12	15*
400 555	410 082	Boulon TB fil. 5,5 x 9 mm (boulon en sapin)	16*
400 556	408 568	Boulon TB fil. 5,5 x 14 mm	17*
400 557	408 569	Boulon TB fil. 5,5 x 18 mm	18*
400 558	408 570	Boulon TB fil. 5,5 x 25 mm (boulon en sapin)	19*
400 560	408 605	Boulon de soudage M5 x 18	20*
400 561	408 606	Boulon de soudage M6 x 12	21*
400 562	408 597	Tiges de carrosserie pour installation multispot Dim.: 3 x 4,5	22*
400 564	408 571	Tiges de carrosserie pour installation multispot Dim.: 5 x 10	23
400 565	414 298	Boîte de service garnie pour M80 – M90	24
400 566	401 926	Outil télescopique	25
420 005	419 003	Peignes 350 mm de long	26

Équipé des positions dotées de *

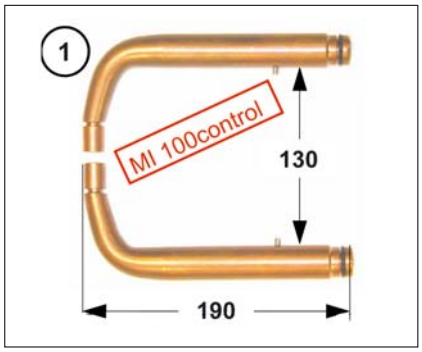
Offre très large d'accessoires pour le MI-100 «Control»

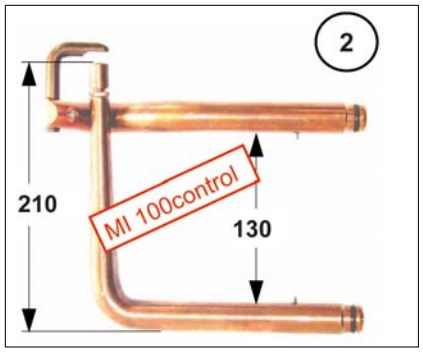
Aperçu des applications les plus fréquentes
L'application des bras d'électrodes diffère d'une carrosserie à l'autre.
Il est donc vivement recommandé de procéder à l'assemblage des sets d'électrodes requis de pair avec l'utilisateur, sur place.

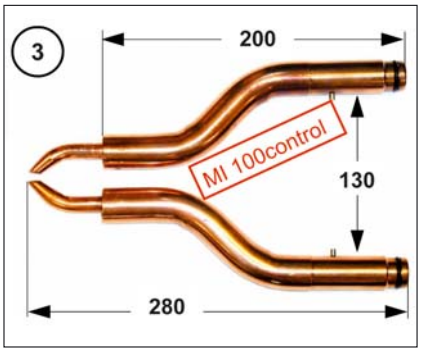


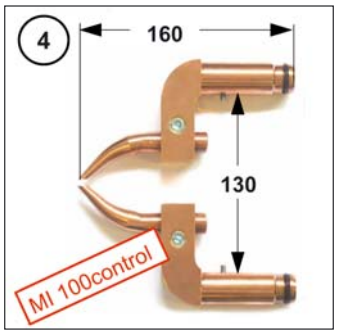
Numéro d'article bleu = Numéro d'article TECHNOLIT®
Numéro d'article noir = Numéro d'article Elektron

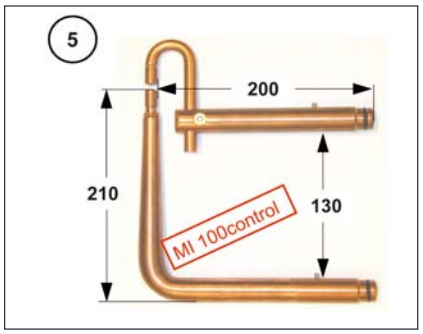
Offre très large d'accessoires pour le MI-100 «Control»

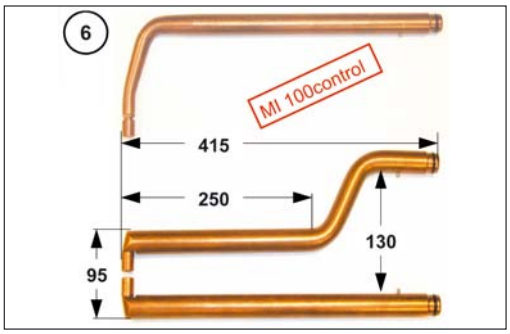


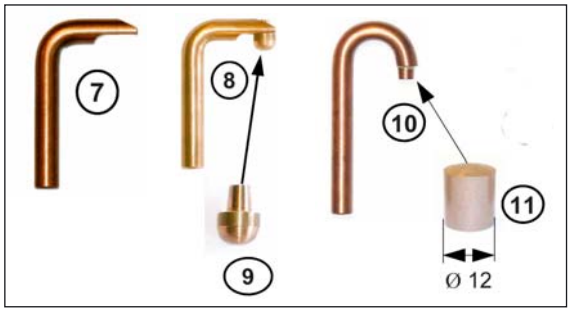












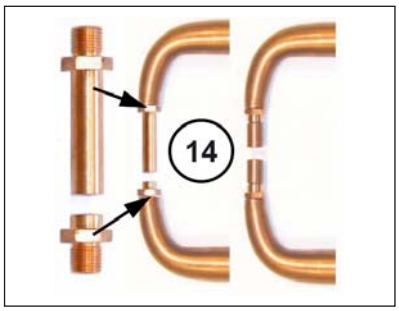
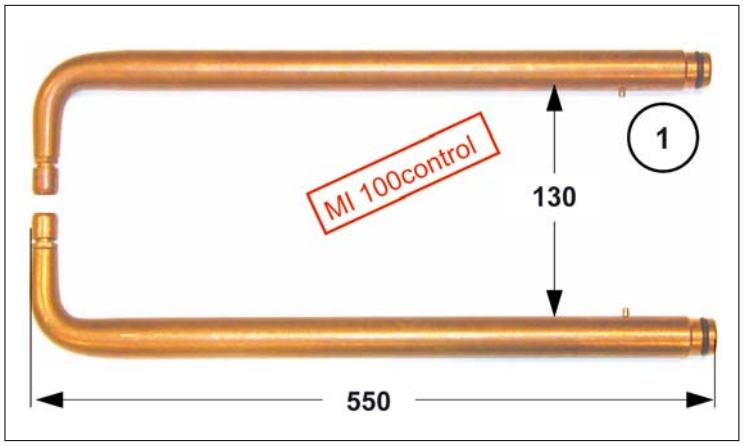


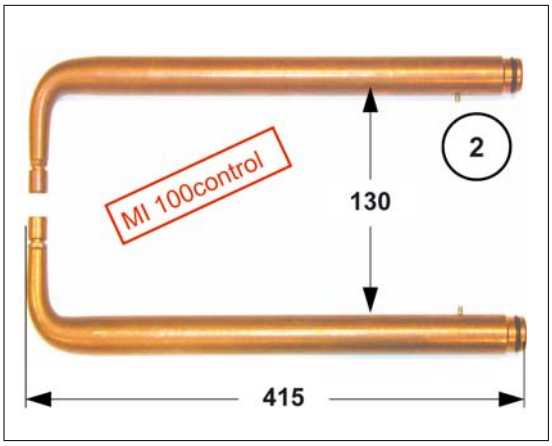
Image 14 par ex. en combination avec pos. 1

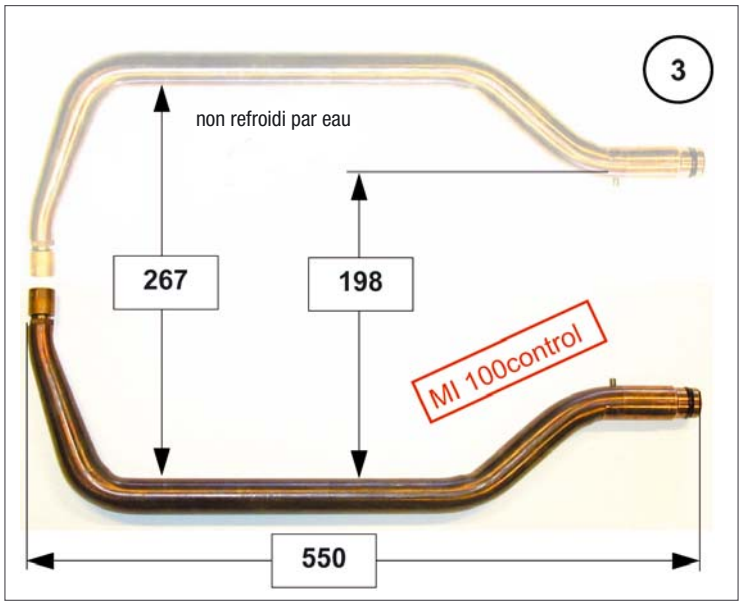
Art.-no.	Elektr. Art.-no.	Désignation	Cond.	Image
400 601	419 540	Set d'électrodes 01/190 MX, codé	1	1
400 602	419 673	Set d'électrodes 05 MX, codé	1	2
400 603	419 714	Set d'électrodes 11/280 MX, codé	1	3
400 604	419 713	Set d'électrodes 11/160 MX, codé	1	4
400 605	419 674	Set d'électrodes 03, codé	1	5
400 606	419 668	Set d'électrodes 02/06/415 MX, codé	1	6
400 539	319 312	Electrode forme L, 70 mm	1	7
400 607	419 953	Électrode forme L avec pointe	1	8
400 608	419 954	Pointe pour électrode L ø 12 R 6	1	9
400 540	317 971	Electrode forme U, 100 mm	1	10
400 517	418 011	Capuchon d'électrode Ø 12 forme A R25	6	11
400 713	316 831	Pièce de serrage	1	12
400 609	326 330	Électrode (pour 400 603 et 400 604)	1	13
400 610	326 530	Set d'électrodes à visser au lieu des cônes standard ø 10 mm	1	14

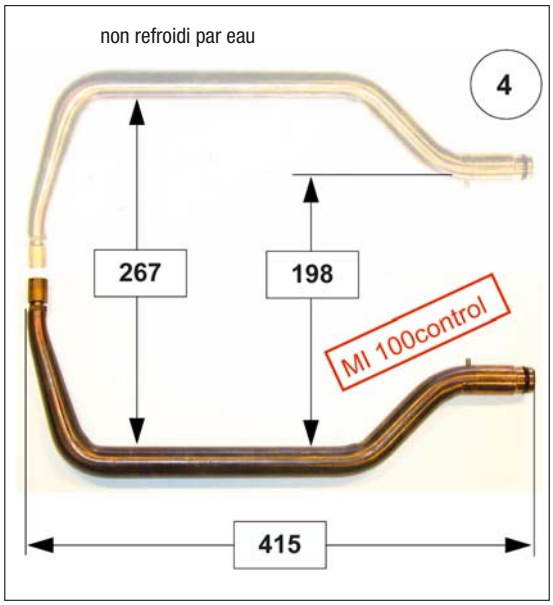
Tous les bras d'électrode sont adaptés pour une pince MX-4900 avec détection de bras d'électrode Les sets d'électrodes non codés de la pince MX 3900 peuvent également être utilisés si le codage est saisi manuellement dans l'appareil.

Offre très large d'accessoires pour le MI-100 «Control»





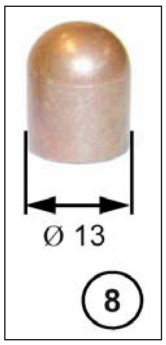


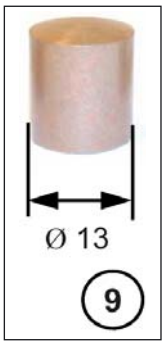


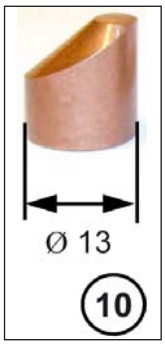
Tous les bras d'électrode sont adaptés pour une pince MX-4900 avec détection de bras d'électrode
Les sets d'électrodes non codés de la pince MX 3900 peuvent également être utilisés si le codage est saisi manuellement dans l'appareil.

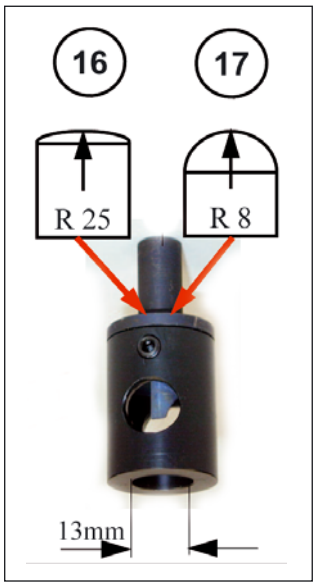
	Art.-no.	Elektr. Art.-no.	Désignation	Cond.	Image
	400 611	419 670	Set d'électrodes 01/550 MX, codé	1	1
	400 612	419 667	Set d'électrodes 01/415 MX, codé	1	2
en combinaison avec pos. 1 ←	400 613	419 672	Bras individuel 04/550 MX, codé	1	3
en combinaison avec pos. 2 ←	400 614	419 669	Bras individuel 04/415 MX, codé	1	4

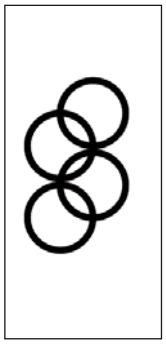
Offre très large d'accessoires pour le MI-100 «Control»



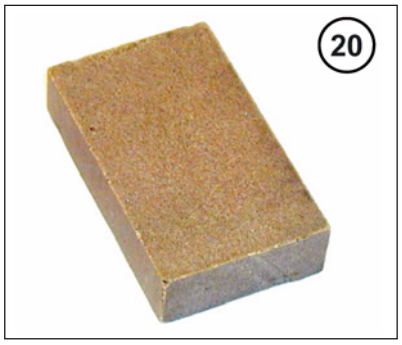


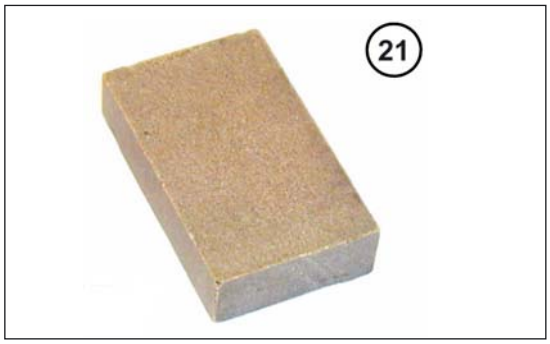


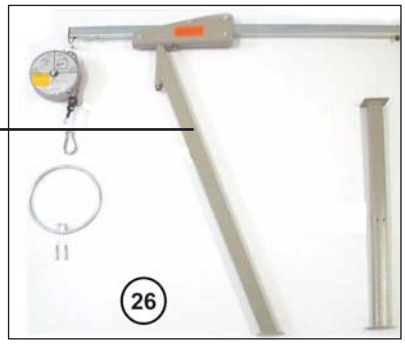




Nettoyant abrasif fin (21) moyen (20)
Sabot de meulage manuel flexible entièrement réalisé avec grain de meulage pour le nettoyage du capot d'électrode

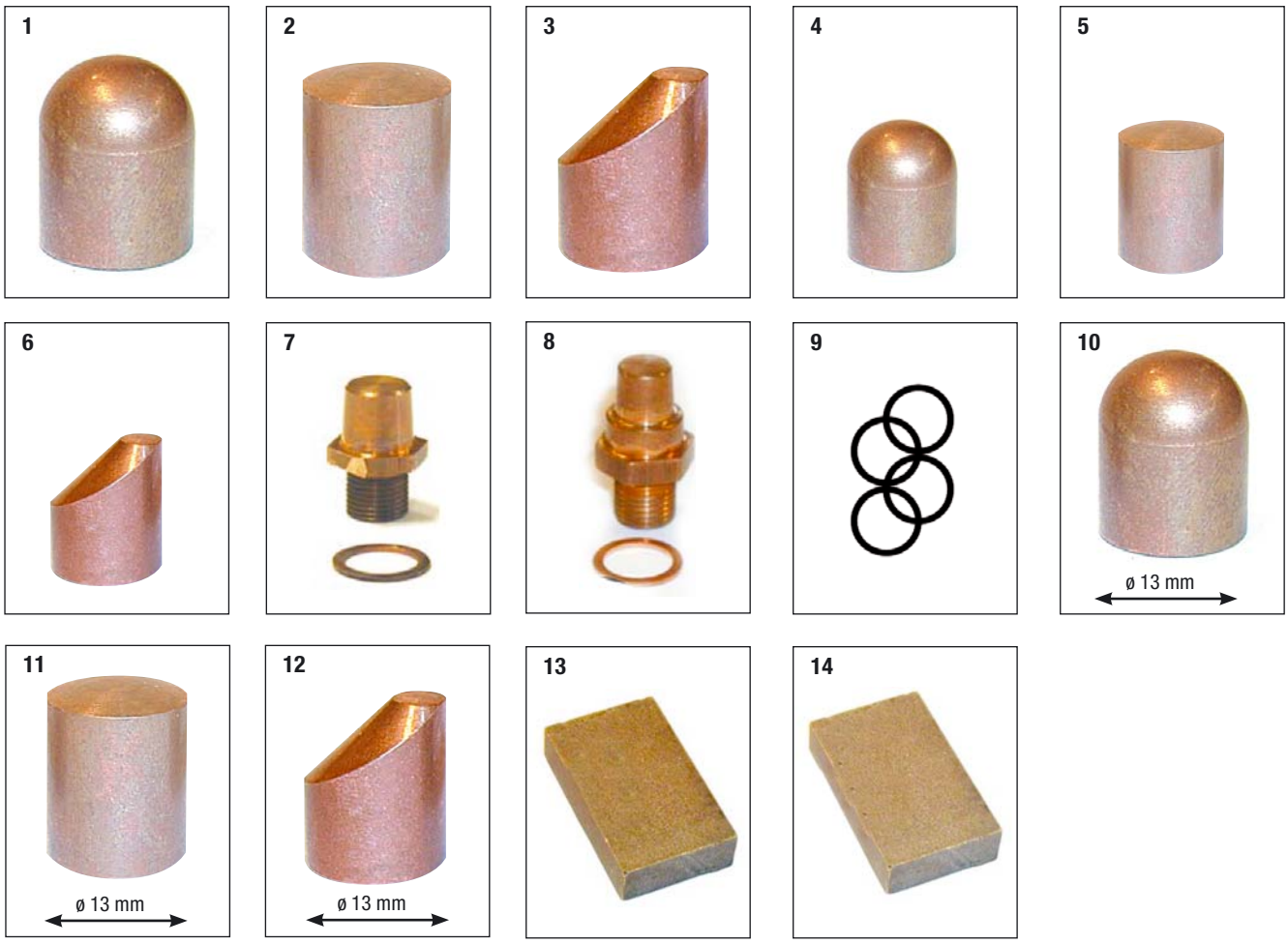






Art.-no.	Elektr. Art.-no.	Désignation	Cond.	Image
400 728	419 728	Capuchon d'électrode diam. 13 forme F	6	8
400 726	419 726	Capuchon d'électrode diam. R25 forme A	6	9
400 727	419 727	Capuchon d'électrode diam. 13 forme D	6	10
400 615	326 009	Cône de rechange pour les capots de 13 mm	1	14
400 531-3	420 120	Fraiseuse d'électrodes ø 13 mm R 25	1	16
400 529-2	420 119	Fraiseuse d'électrodes ø 13 mm R 8	1	17
400 723	418 895	Bague d'étanchéité de rechange	10	19
400 616	325 946	Nettoyant abrasif moyen	1	20 pces.
400 617	324 962	Nettoyant abrasif fin	1	21
400 618	326 330	Électrode pour sets 11/160/11/280	1	22
400 619	420 678	Anneau d'étanchéité cu	1	23
400 620	419 656	Poignée étoilée pour pince MX M 10	1	24
400 621	420 419	Système d'équilibrage pour MX 3900, MX 4900, MI-100, MI-100 „Control“	1	26

Accessoires pour Elektron

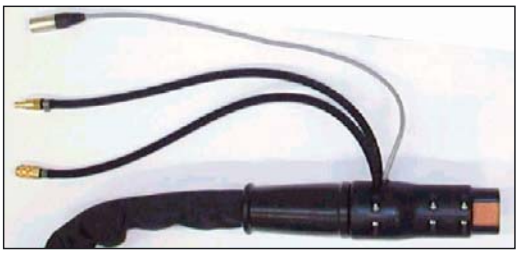


MI 100expert

Nettoyant abrasif fin (15) moyen (16) Bloc de bois flexible avec grain de ponçage complet, pour le nettoyage des capuchons d'électrodes

Art.-no.	Elektr. Art.-no.	Désignation	Image
400 718	418 760	Capuchon d'électrode diam. 16 forme F	1
400 518	418 759	Capuchon d'électrode diam. 16 forme A R25	2
400 519	418 674	Capuchon d'électrode diam. 16 forme D	3
400 515	414 320	Capuchon d'électrode Ø 12 forme F	4
400 517	418 011	Capuchon d'électrode Ø 12 forme A R25	5
400 516	414 321	Capuchon d'électrode Ø 12 forme D	6
400 719	325 680	Cône de rechange pour les capots de 16 mm	7
400 720	325 679	Cône de rechange pour les capots de 12 mm	8
400 723	418 895	Bague d'étanchéité de rechange	9
400 616	325 946	Nettoyant abrasif moyen	14
400 617	324 962	Nettoyant abrasif fin	13
400 728	419 728	Capuchon d'électrode diam. 13 forme F	10
400 726	419 726	Capuchon d'électrode diam. R25 forme A	11
400 727	419 727	Capuchon d'électrode diam. 13 forme D	12

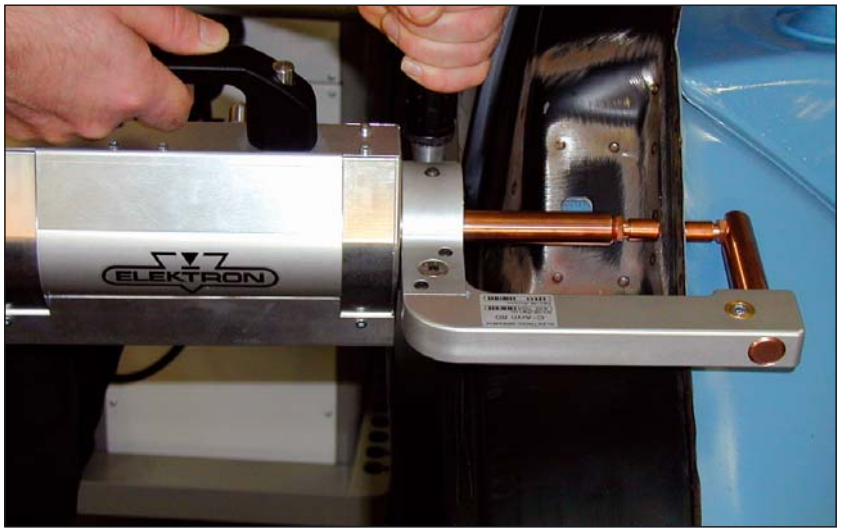
Offre très large d'accessoires pour le MI-100 «Control»



Bras C 80	1,3 kg
Bras C 160 LC	2,0 kg
Bras C 410 LC	3,5 kg

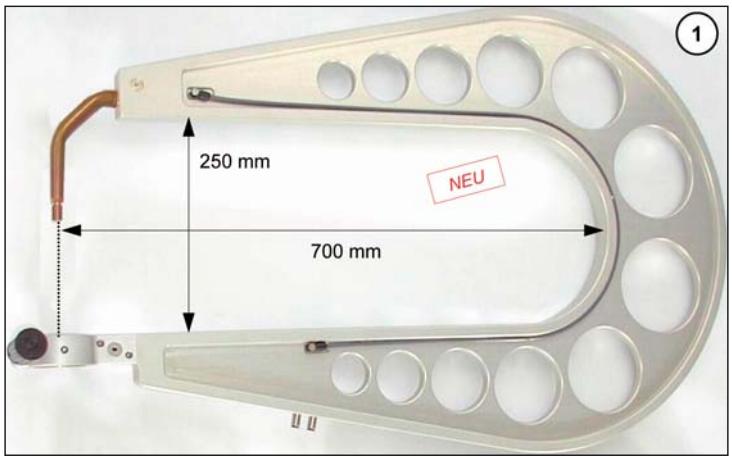
Données techniques:

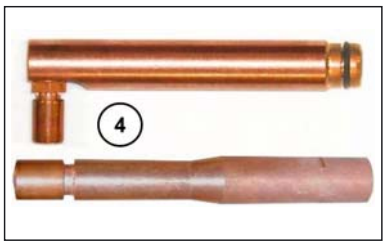
Puissance pour électrodes	toutes les portées	3,6 kN pour 8 bars
	maximum	4,5 kN pour 10 bars (pression de service max.)
Poids bras C 80 mm + câble	à la poignée	7,8 kg
	complets	14 kg
	au niveau du balancier	0,5 – 1,5 kg
Course	effective à 3,6 kN	< 15 mm (maximum 20 mm)
Câble de soudage	Section	120 mm^2
	Longueur	2,5 m

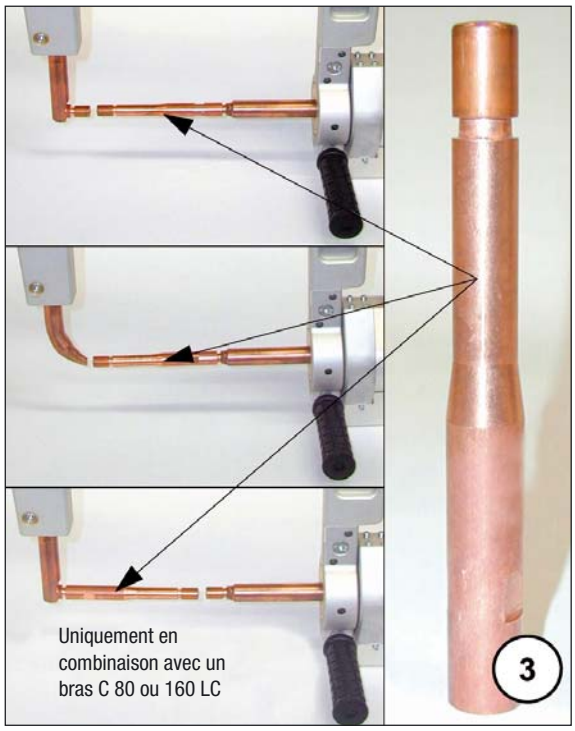


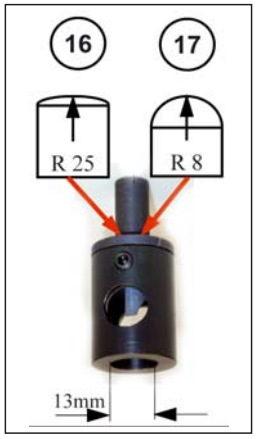
Art.-no.	Elektr. Art.-no.	Désignation	Cond.	Image
400 649	420 481	Pince C MC 5000 avec bras C 160 LC (400 623) pour Multispot MI-100 „Control“	1	2

Offre très large d'accessoires pour le MI-100 «Control»



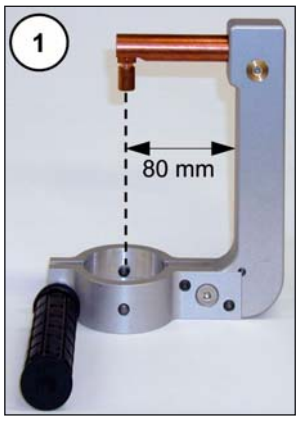


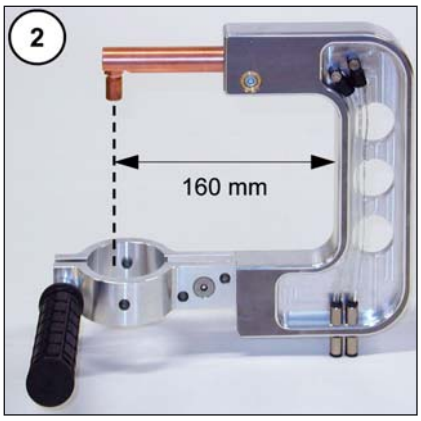


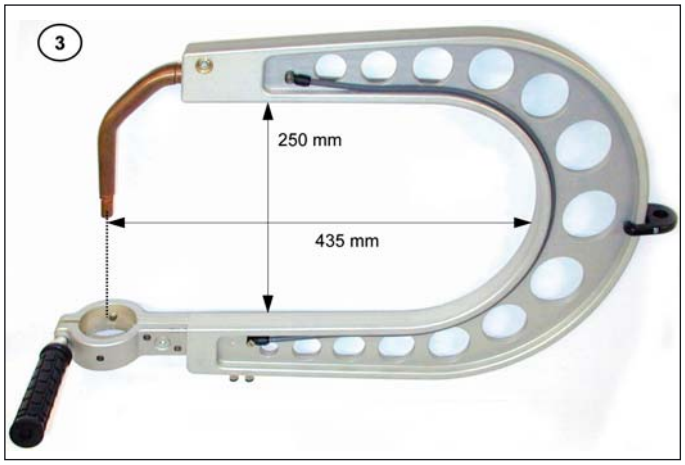


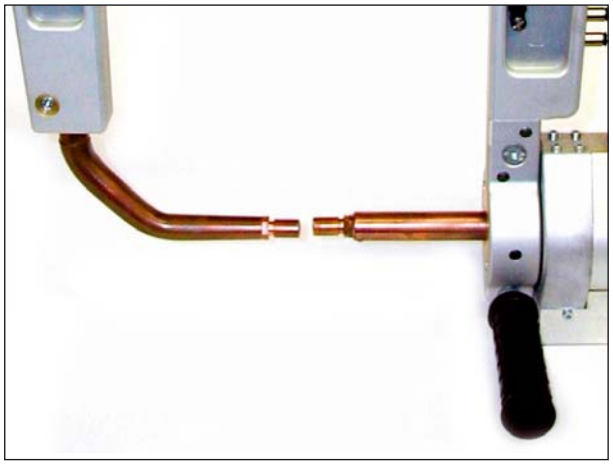
Art.-no.	Elektr. Art.-no.	Désignation	Cond.	Image
400 642	420 415	Bras C 700 LC	1	1
400 643	326 676	Électrode pour bras C 410/250 LC ou 700 LC	1	2
400 644	326 568	Rallonge pour bras C 410/250 LC ou 700 LC	1	3
400 645	419 798	Set d'électrode pour bras C 410/250 LC ou 700 LC (contient 400 644 et 400 636)	1	4
400 646	326 643	Support pour bras C 410/250 LC ou 700 LC	1	5
400 647	420 111	Courroie de soutien pour câbles de soudage avec crochet mousqueton	1	6
400 648	420 086	Support pour pince C	1	8
400 531-3	420 120	Fraiseuse d'électrodes ø 13 mm R 25	1	9
400 529-2	420 119	Fraiseuse d'électrodes ø 13 mm R 8	1	10

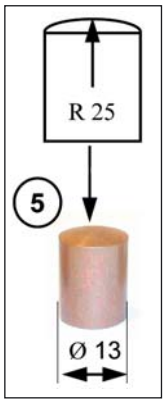
Offre très large d'accessoires pour le MI-100 «Control»

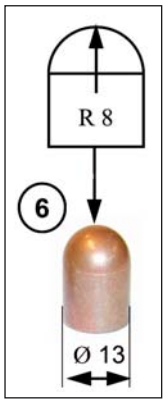






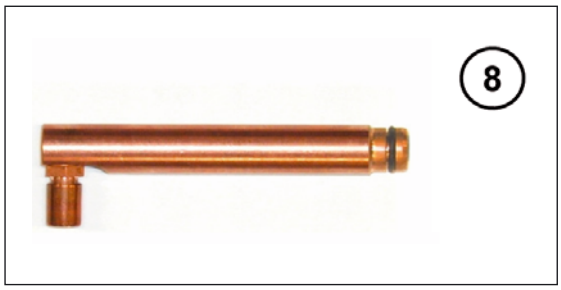


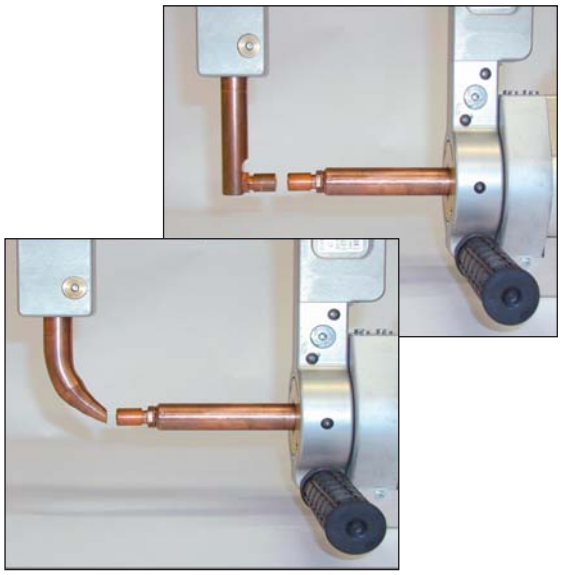


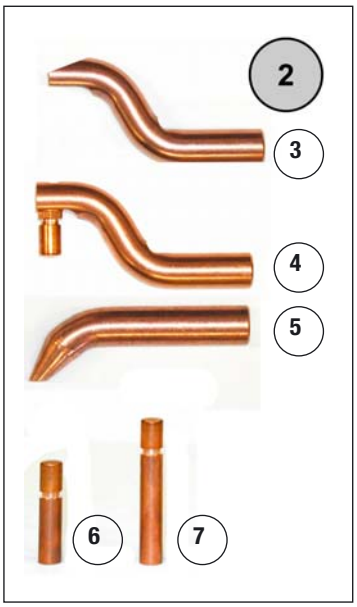


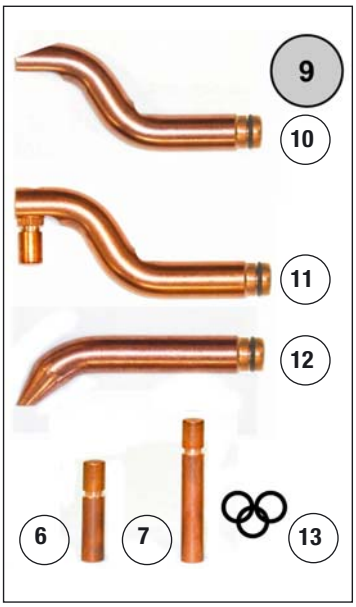
Art.-no.	Elektr. Art.-no.	Désignation	Cond.	Image
400 622	420 410	Bras C 85	1	1
400 623	420 411	Bras C 160 LC	1	2
400 624	420 413	Bras C 410/250 LC	1	3
400 625	326 676	Électrode pour bras C 410/250 LC	1	4
400 727	419 727	Capuchon d'électrode diam. 13 forme D	6	5
400 726	419 726	Capuchon d'électrode diam. R25 forme A	6	6
400 626	326 009	Cône de rechange	1	7
400 627	326 522	Anneau d'étanchéité cu	1	8
400 628	326 402	Pièce de serrage	1	9

Offre très large d'accessoires pour le MI-100 «Control»



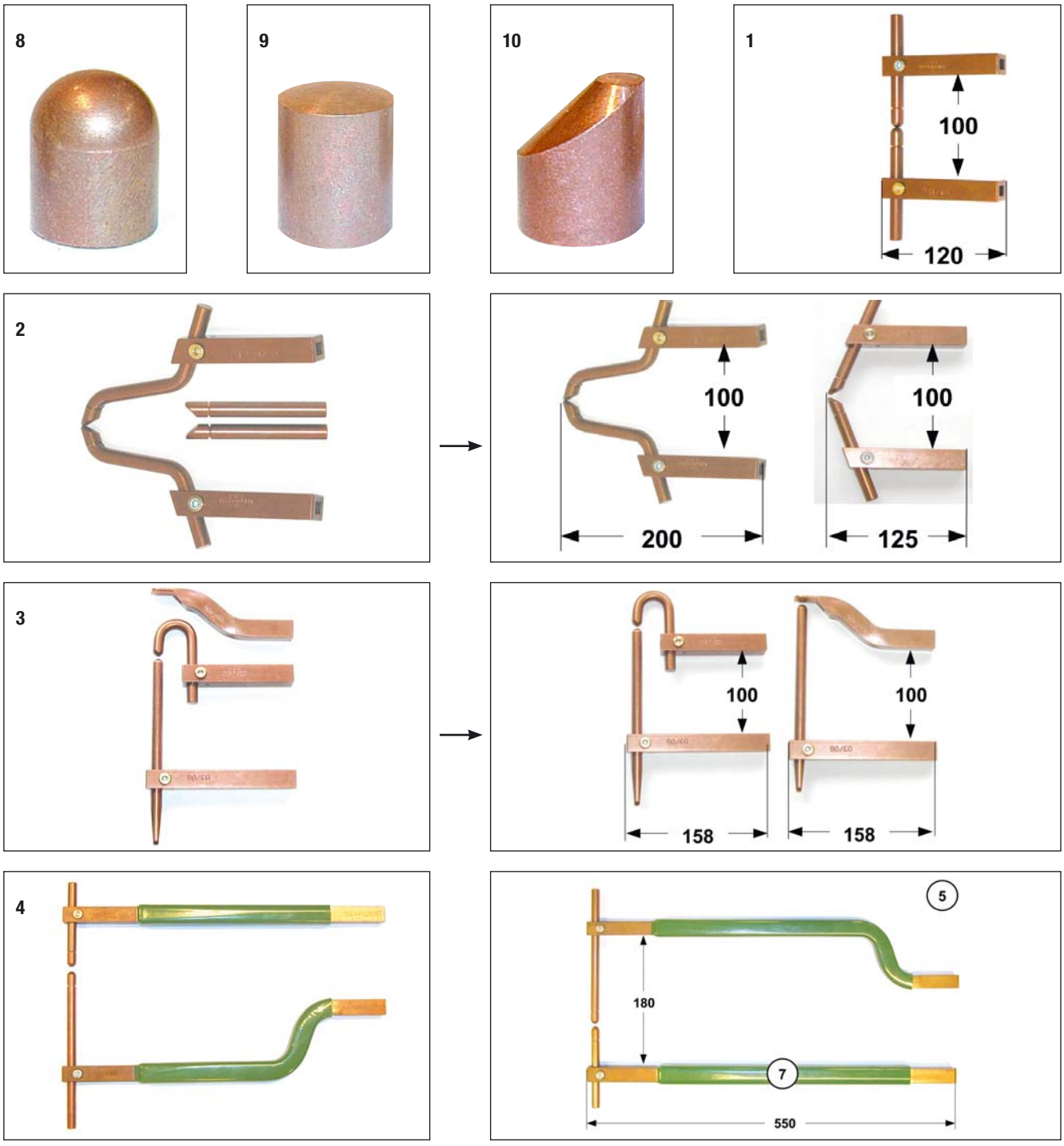






Art.-no.	Elektr. Art.-no.	Désignation	Cond.	Image
400 630	419 794	Set d'électrodes bras C 80	1	2
400 631	326 404	Électrode C courbée extrémité plane	1	3
400 632	326 407	Électrode C courbée	1	4
400 633	326 406	Électrode C 129°	1	5
400 634	326 408	Rallonge 86 mm avec capuchon d'électrode ø 13	1	6
400 635	326 403	Rallonge 86 mm avec capuchon d'électrode ø 13	1	7
400 636	326 429	Électrode LC droite	1	8
400 637	419 795	Set d'électrodes bras LC 160/410	1	9
400 638	326 445	Électrode LC courbée extrémité plane	1	10
400 639	326 447	Électrode LC courbée	1	11
400 640	326 446	Electrode LC 129°	1	12
400 641	420 092	Anneau torique de remplacement	3	13

Accessoires pour Elektron



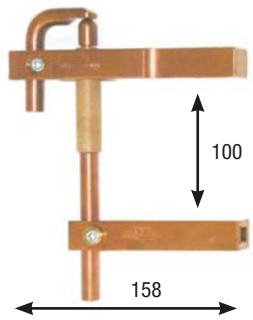
Tous les bras d'électrodes peuvent être utilisés pour une pince de points manuelle MULTISPOT M40, M80, M83, M90.

Art.-no.	Elektr. Art.-no.	Désignation	Poids	Image
400 706	414 300	Set d'électrodes 01/120	0,8 kg	1
400 701	414 301	Jeux d'électrode 02 / 06 / 125	1,1 kg	2
400 702	414 303	Jeux d'électrode 03 / 08	1,5 kg	3
400 703	414 304	Jeux d'électrode 04 / 415	2,6 kg	4
400 707	414 305	Jeu d'électrodes 04/550	3,2 kg	5

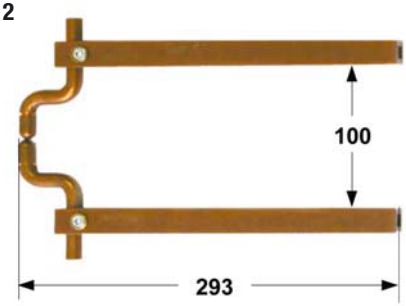
Art.-no.	Elektr. Art.-no.	Désignation	Poids	Image
400 525	418 038	Bras individuel 01 / 415	1,45 kg	6
400 708	418 039	Bras individuel 01/550	1,75 kg	7
400 515	414 320	Capuchon d'électrode Ø 12 forme F	-	8
400 517	418 011	Capuchon d'électrode Ø 12 forme A R25	-	9
400 516	414 321	Capuchon d'électrode Ø 12 forme D	-	10

Accessoires pour Elektron

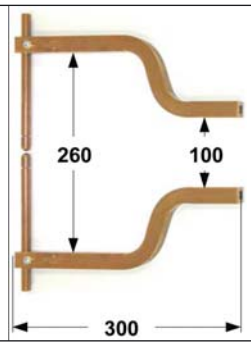
1



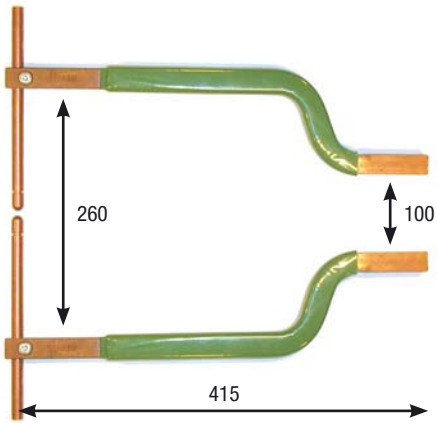
2



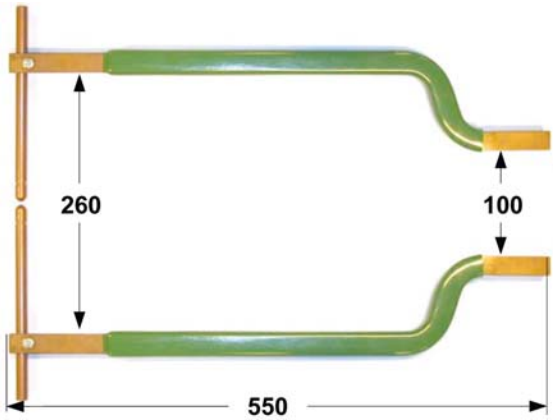
3



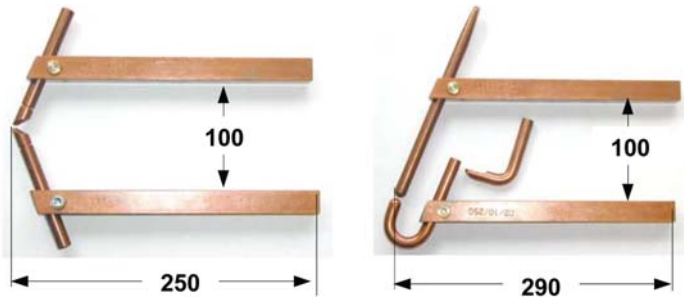
4



5



6



Art.-no.	Elektr. Art.-no.	Désignation	Poids	Image
400 704	414 306	Jeux d'électrode 05	1,2 kg	1
400 709	414 310	Jeu d'électrodes 11	1,1 kg	2
400 710	414 309	Jeu d'électrodes 07/300	2,3 kg	3
400 705	414 308	Jeux d'électrode 07 / 415	2,8 kg	4
400 711	414 309	Jeu d'électrodes 07/550	3,5 kg	5
400 712	414 302	Jeu d'électrodes 02/10/250	1,9 kg	6

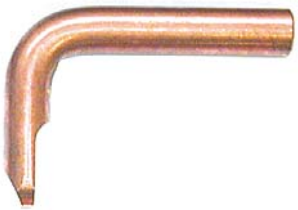
Accessoires pour Elektron

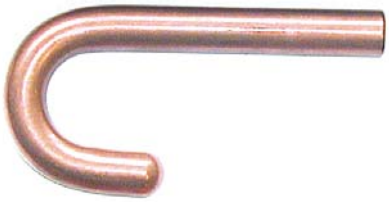
1

2

3

4

5


6


7

8

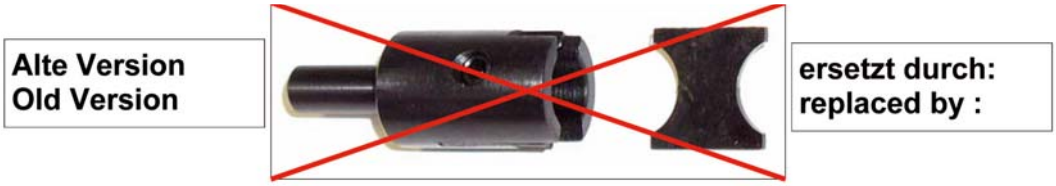
9

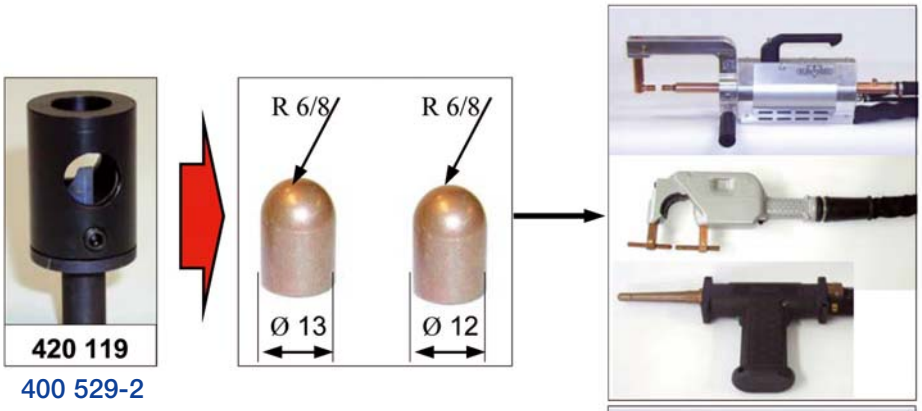
10

11

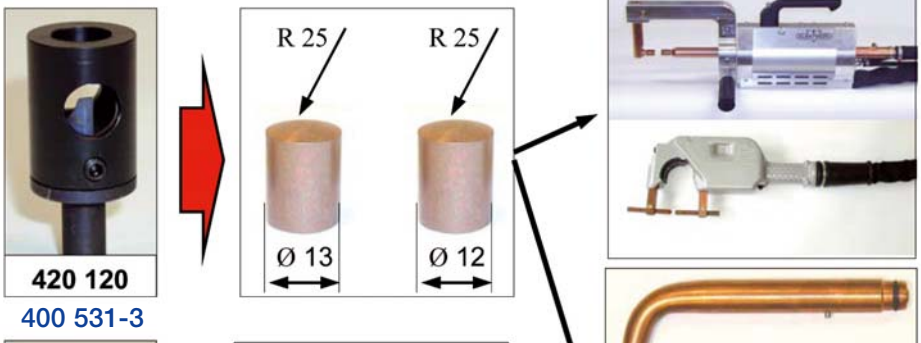
12

Art.-no.	Elektr. Art.-no.	Désignation	Image
400 535	316 829	Electrode Ø 12 mm, 200 mm en biais	1
400 536	320 624	Electrode Ø 12 mm, 200 mm long	2
400 537	320 626	Electrode isolée, 190 mm	3
400 538	320 623	Electrode Ø 12 mm, 110 mm long	4
400 539	319 312	Electrode forme L, 70 mm	5
400 540	317 971	Electrode forme U, 100 mm	6
400 541	323 410	Electrode forme S, 130 mm long	7
400 542	320 625	Electrode forme S, 90 mm long	8
400 713	316 831	Pièce de serrage	9
400 515	414 320	Capuchon d'électrode Ø 12 forme F	10
400 517	418 011	Capuchon d'électrode Ø 12 forme A R25	11
400 516	414 321	Capuchon d'électrode Ø 12 forme D	12

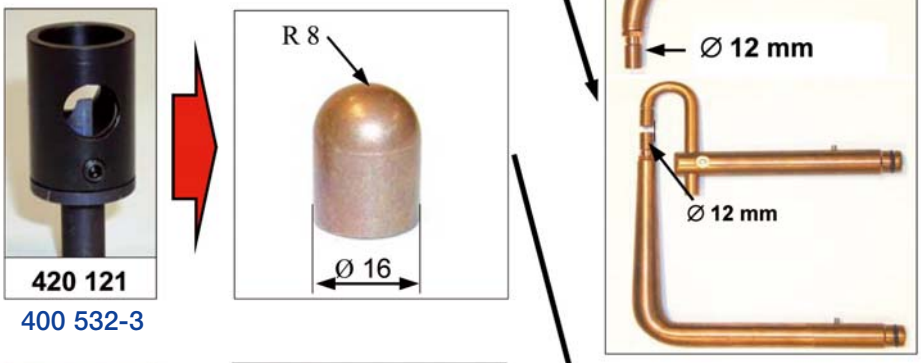




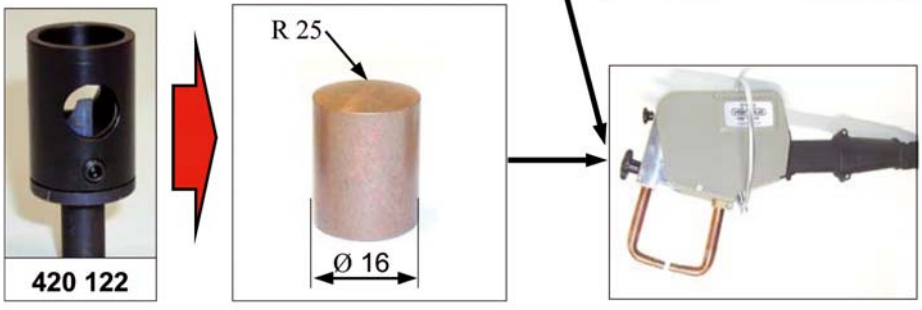
400 529-2



400 531-3

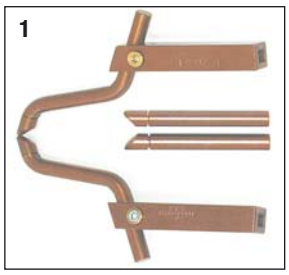


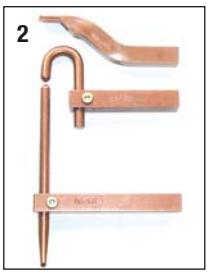
400 532-3

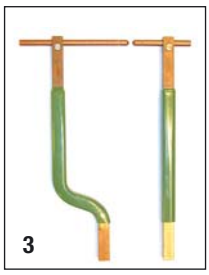


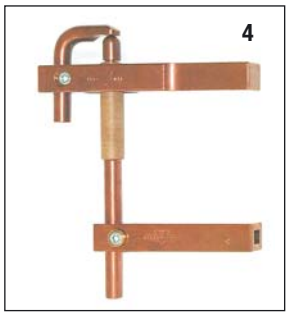
400 530-1

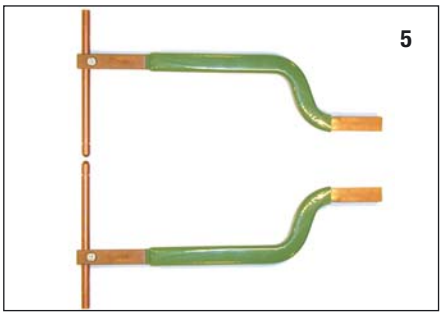
Offre large d'accessoires pour la réparation moderne de carrosserie

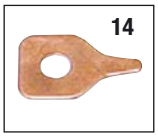


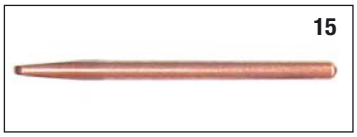


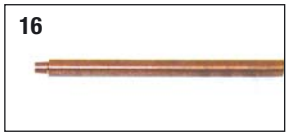


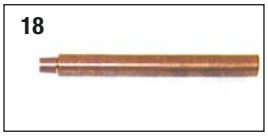


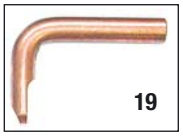


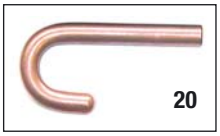


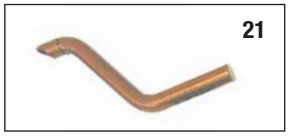


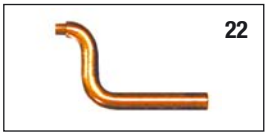


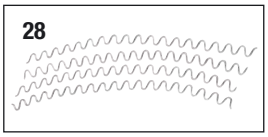












Art.-no.	Elektr. Art.-no.	Désignation	Cond.	Image
	414 301	Jeux d'électrode 02 / 06 / 125	1	1
400 702	414 303	Jeux d'électrode 03 / 08	1	2
400 703	414 304	Jeux d'électrode 04 / 415	1	3
400 704	414 306	Jeux d'électrode 05	1	4
400 705	414 308	Jeux d'électrode 07 / 415	1	5
400 515	414 320	Capuchon d'électrode Ø 12 forme F	6	6
400 516	414 321	Capuchon d'électrode Ø 12 forme D	6	7
400 517	418 011	Capuchon d'électrode Ø 12 forme A R25	6	8
400 525	418 038	Bras individuel 01 / 415	1	9
400 533	417 169	Masse à inertie	1	13
400 534	415 068	Plaquette à souder pour masse à inertie	25	14
400 535	316 829	Electrode Ø 12 mm, 200 mm en biais	1	15
400 536	320 624	Electrode Ø 12 mm, 200 mm long	1	16
400 537	320 626	Electrode isolée, 190 mm	1	17
400 538	320 623	Electrode Ø 12 mm, 110 mm long	1	18
400 539	319 312	Electrode forme L, 70 mm	1	19
400 540	317 971	Electrode forme U, 100 mm	1	20 pces.
400 541	323 410	Electrode forme S, 130 mm long	1	21
400 542	320 625	Electrode forme S, 90 mm long	1	22
400 543	310 157	Electrode carbone, 10 mm	1	23
400 544	417 893	Electrode à point + capuchon R6	1	24
400 545	324 974	Electrode pour peignes	1	25
420 005	419 003	Peignes 350 mm de long	10	28

Mécanique puller pour appareils Elektron

- **95 % dans tous les ateliers utilisant** des appareils Elektron
- **Tous les appareils sont revalorisés** par le Puller mécanique
- **Dosage ultra sensible et précis** pour l'étirage du matériel

Caractéristiques:

- Force de traction supérieure à celle de l'Air-Puller
- Il permet d'étirer des bosses plus importantes qu'avec l'Air-Puller (avec l'Air-Puller, la taille des bosses à étirer est limitée à celle d'une bague)
- La force de traction est égale à la contre-pression, d'où, contrairement au poids de frappe, suppression de l'effet ressort sur la totalité des surfaces

Art.-no.	Désignation
400 419	Puller mécanique Proton E + P
400 700-12	Puller mécanique

Contenu de livraison:

Kit d'adaptation Pullflex sur prise centrale pour MI 100

Art.-no.	Désignation
400 419-1	Mécanique puller

Contenu de livraison:

Kit d'adaptation pour Pullflex WST 5000, prise 400A incluse

Art.-no.	Désignation
400 419-2	Mécanique puller

Art.-no.	Désignation
400 419-3	Électrode pour puller mécanique

Accessoires proton

Art.-no.	Désignation	Cond.	Image
400 416	Fraise affûtage pistolet, Ø 10 mm	1	1
420 273	Tête avec crochet, M 14 x 1,5	1	2
400 544	Electrode à point + capuchon R6	1	3
400 431	Electrode à fente	1	4
400 545	Electrode pour peignes	1	5
400 543	Electrode carbone, 10 mm	1	6
400 450	Electrode à ficher Ø 7 mm	1	7
400 451	Electrode à ficher Ø 10 mm	1	8
420 200	Masse à inertie pour crochet 6 dents	1	9
420 201	griffes6 dents	1	10
420 202	Aimant de positionnement pour peignes	1	11
420 005	Peignes 350 mm de long	10	12
420 001	Rondelles de soudage Ø 8 x 16 mm	100	13
420 002	Triangles de soudage	20	14
420 003	Rondelles de soudage Ø 10 x 20 mm	500	15
420 004-1	Plaquette à souder cuivrée	15	16
420 110	Clous de soudure Ø 2,5 x 50 mm	500	17
411 539	Clou soudure tête plate Ø 2,5 x 50 mm	500	18
411 536	Crochet rondelle de soudure pour manteau de débosselage (Art.-no. 410 200)	1	(s. Image)
400 421	Griffe pour fil ondulé	1	Fig. ci-dessus

Poste de coupage plasma portable pour débutants

ECOcut 25/35 MULTI

- **Appareil combiné de poste de coupage plasma flexible**
  A tout moment utilisable, grâce à son compresseur intégré mais aussi au raccord d´air comprimé avec détection automatique.
- **Idéal pour les déplacements**
  grâce à une alimentation électrique de 230 Volts et à son faible poids de 13 kg malgré un compresseur intégré
- **Forte performance de coupe**
  25 A avec compresseur intégré
  35 A avec raccord d´air comprimé externe

Caractéristiques:

- Manipulation facile grâce à la détection automatique du raccord d´air comprimé externe
- Courant de découpe réglable en continu de 12 – 35 A
- Bonne performance de coupe jusqu´à max. 10 mm d´épaisseur de matériau
- Construction très solide, donc approprié pour les déplacements
- Avec la séparation automatique des condensats
- Très léger malgré un compresseur intégré (seulement 13 kg)

Données techniques:

Tension du réseau:		1 x 230 V + 10%
Fréquence du réseau:		50/60 HZ
Tension à vide:		350 V
Puissance nominale PLASMA (100%):	2,2 KW / 35 A	2,4 KW / 25 A
Tension du Plasma de l´arc lumineux:	86-94 V / 35 A	85 V - 90 V / 25 A
Consommation d´énergie maximale:	21 A / 35 A	18A / 25 A
Puissance nominale effectivement enregistrée:		12,5 A
Coupe circuit:		16 A
Durée de mise en circuit:	35 A / 25%	25 A / 35%
Courant de coupe par x 100%:		20 A
Facteur de puissance:		0,85 cos Phi
Classe de protection:		IP 23 S
Classe d´isolation.		F
Température de fonctionnement:		-10°C à +40°C
Dimensions LxlxH:		500x150x285 mm

Poids:	13 kg
Ajustement:	12 – 25/35 A
Conception du brûleur:	Allumage sans H.F
Point de coupure:	10 mm
Qualité de la coupe:	8 mm
Débit d´air:	env. 70 l/min.
Pression du travail:	5 - 12 bar
Refroidissement de l´air de refroidissement:	env. 30 secondes
Sigle [S]:	oui

Cette installation remplit les exigences de conformité du sigle CE

Domaines d'utilisation:

- Constructions métalliques et serrureries
- Carrosseries et constructions automobiles
- Constructions de façades métalliques
- Contructions de systèmes de cuisines
- Brasseries et constructions d´usines laitières
- Équipement de cave et constructions d´usines d´embouteillage de boisson

Matériaux soudables:

- Acier
- Acier inox
- Carrosseries en acier haute résistance et galvanisées
- Fonte
- Tous les métaux ne comportant pas d´acier ex:

Aluminium, laiton, cuivre etc...

Poste de coupage plasma portable pour débutants

ECOcut 25/35 MULTI

Reconnaissance automatique
de connexion de l´air comprimé externe

Torche avec interrupteur de sécurité pour empêcher le déclenchement incontrôlé

Bonne qualité de coupe jusqu´à 10 mm d´épaisseur de matériau

Art.-no.	Désignation
490 000	ECOcut 25/35 MULTI

Contenu de livraison:

Art.-no.	Désignation
502 076	Câble spécial de masse, 3 m, 200 A

Accessoires en options:

Art.-no.	Désignation	Cond.
421 201	Electrode courte pour Profi Cut 40 IE et ECOcut 25/35 MULTI	5
421 202	Electrode longue pour Profi Cut 40 IE et ECOcut 25/35 MULTI	5
421 203	Bague tourbillon pour Profi Cut 40 IE et ECOcut 25/35 MULTI	2
421 206	Buse 0.8 - 20, 30A pour Profi Cut 40 IE et ECOcut 25/35 MULTI	5
421 205	Buse plasma courte ø 0,6 mm pour Profi Cut 40 IE et ECOcut 25/35 MULTI	5
421 209	Buse longue ø 0.9 mm pour Profi Cut 40 IE et ECOcut 25/35 MULTI	5
421 211	Soutien de buse pour ECOcut 25/35 MULTI	2
419 202-1	Set de scies circulaires, 7 pièces pour Eco Cut 25 Mobil, ECOcut 25/35 MULTI; Profi Cut 35 IE ainsi que Profi-Cut 40 IE	1

Bord de coupe propre même avec un fort grossissement

Poste de coupage plasma portable pour professionnels

Profi-Cut 40 IE

- **Réglage en continu, très solide et léger à transporter**
  grâce à une technique moderne et une construction légère
- **Très bonnes performances de coupage aussi à une alimentation électrique**
  grâce à la technique PFC et une consommation d´énergie réduite de 30%
- **Très adéquat pour un groupe générateur**
  grâce à une protection contre les surcharges et surtensions jusqu´à max. 400 Volt

Caractéristiques:

- Très haute performance de découpage avec une très bonne qualité de découpe et une formation de bavure faible.
- Courant de découpe réglable en continu et pression de coupe pour un résultat optimal
- Torche poignée de sécurité pour empêcher le déclenchement de l´arc lumineux coupant
- Idéal pour les travaux de découpe au plasma sur panneaux de carrosserie haute résistance et galvanisées
- Également approprié pour des besoins exigeants comme par ex: découpe de tôles superposées sans découper la tôle inférieure
- Utilisable avec des buses de coupe longues ou courtes
- Utilisation très flexible grâce une alimentation électrique de 230 V

Données techniques:

Tension du réseau:	1 x 230 V + 10%
Fréquence du réseau:	50/60 HZ
Tension à vide:	270 V
Puissance nominale PLASMA (100%):	2,3 KW
Tension du Plasma de l´arc lumineux:	86-94 V
Consommation d´énergie maximale:	18A
Puissance nominale effectivement enregistrée:	11 A
Coupe circuit:	16 A
Durée de mise en circuit:	35 A / 40%
Courant de coupe par x 100%:	22 A
Facteur de puissance:	0,99 cos Phi
Classe de protection:	IP 23 S
Classe d´isolation.	F
Température de fonctionnement:	10°C à +40°C

Dimensions LxlxH:	475x150x220 mm
Poids:	8,4 kg
Ajustement:	5 – 40 A
Conception du brûleur:	Allumage sans H.F
Point de coupure:	12 mm
Qualité de la coupe:	10 mm
Débit d´air:	env. 120 l/min.
Pression du travail:	env. 4,5 bar
Refroidissement de l´air de refroidissement:	env. 30 secondes
Pression bouton de réglage (pression min.)	3,5 bar
Pression d´entrée max.:	12 bar
Sigle [S]:	oui

Cette installation remplit les exigences de conformité du sigle CENennstrom

Domaines d'utilisation:

- Constructions métalliques et serrureries
- Exploitations agricoles et forestières
- Façades et toitures
- Construction en acier inox
- Montages
- Carrosseries et constructions automobiles

Matériaux soudables:

- Acier
- Acier inox
- Alliages de cuivre
- Aluminium
- Corps en acier haute résistance
- Tôles galvanisées

Poste de coupage plasma portable pour professionnels

Profi-Cut 40 IE

Manomètre intégré

Détection automatique de la pression d´alimentation d´air extérieur

Réglage de pression de coupe en continu

Connecteur central Euro

Nouveau: Torche poignée de sécurité pour empêcher le déclenchement de l´arc lumineux coupant

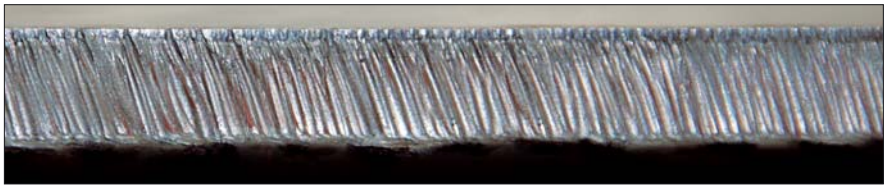
Art.-no.	Désignation
490 010	Profi-Cut 40 IE

Contenu de livraison:

Art.-no.	Désignation
421 280	Torche plasma pour Profi-Cut 40 IE, 6 m
502 076	Câble spécial de masse, 3 m, 200 A

Accessoires en options:

Art.-no.	Désignation	Cond.
419 184	Corps de la torche S 30 pour Profi Cut 40 IE et ECOcut 25/35 MULTI	1
421 201	Electrode courte pour Profi Cut 40 IE et ECOcut 25/35 MULTI	5
421 202	Electrode longue pour Profi Cut 40 IE et ECOcut 25/35 MULTI	5
421 206	Buse 0.8 - 20, 30A pour Profi Cut 40 IE et ECOcut 25/35 MULTI	5
421 209	Buse longue ø 0.9 mm pour Profi Cut 40 IE et ECOcut 25/35 MULTI	5
421 203	Bague tourbillon pour Profi Cut 40 IE et ECOcut 25/35 MULTI	2
421 210	Soutien de buse pour Profi Cut 40 IE	2
419 202-1	Set de scies circulaires, 7 pièces pour Eco Cut 25 Mobil, ECOcut 25/35 MULTI; Profi Cut 35 IE ainsi que Profi-Cut 40 IE	1

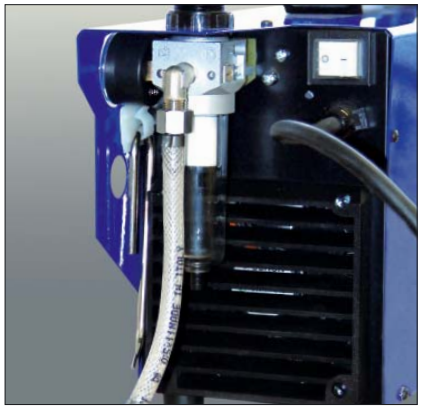


Coupe de séparation jusqu´à 12mm, qualité de coupe jusqu´à 10 mm

Pression de coupe en continu réglable

Résultats de coupe excellents

Torche plasma tout simplement échangeable



Bien pensé! Outils de montage toujours sur l´appareil

Poste de coupage Plasma avec une manipulation agréable et robuste

ECOcut 60 SL

- **Confort de commande maximal et usure minimale**
  grâce à un allumage sans contact à haute fréquence de l'arc lumineux
- **Sectionne des tôles qui sont entachées de rouille,**
  de peinture ou de laque
- **La pression de coupe peut être configurée en fonction des besoins**
  grâce au détendeur avec manomètre intégré

Caractéristiques:

- Poste de coupe compact et robuste pour la séparation de métaux de toutes sortes
- Coupe cisaillée sur de l'acier avec une épaisseur jusqu'à 18 mm
- Départ facile de l'arc lumineux grâce à un allumage sans contact à haute fréquence pour un grand confort et une usure faible
- Allumage facile également sur les matériaux laqués et rouillés grâce à l'arc pilote
- Pression de service facilement réglable
- Grâce à des roues de guidage et roulantes l'ECOcut 60 SL se laisse ranger facilement dans l'atelier
- Egalement approprié pour le coupage de buses longues de coupe (voir sous point «accessoires à option»)

Données techniques:

Tension d'alimentation:	3 x 400 V / 50 Hz (15%)
Sécurité d'alimentation:	25 A
Puissance maximum absorbée:	17 kVA
Facteur de capacité:	0,8 Cos Phi
Tension de travail:	65 A / 106 V
Durée de mise en marche:	35 % - 65A
Puissance absorbée à vide:	280 V
Qualité de coupe max.:	15 mm
Qualité de séparation max.:	18 mm

Pression de service:	6 – 10 bar
Consommation d'air:	env. 170 l/min. (pour 4 – 6 bar)
Classe de protection:	IP 21
Refroidissement:	F
Classe d'isolation:	F
Prise de courant:	CEE 32 A, 5 pôles
Dimensions (L x l x H):	450 x 425 x 755 mm
Poids:	70 kg

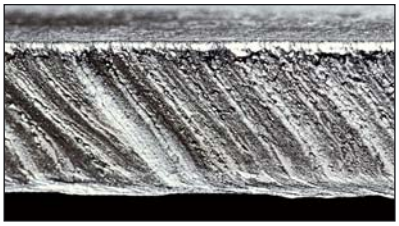
Le poste est conforme à la norme CE.

Domaines d'utilisation:

- Serrureries et constructions métalliques
- Entreprises de recycling et d'exploitation
- Entreprises agricoles et forestières
- Constructions de véhicules
- Entreprises communales

Matériaux de coupage:

- Acier
- Acier inoxydable
- Fonte
- Tous les métaux non-ferreux
- Comme par ex. l'aluminium, le laiton, le cuivre etc.



Acier

Acier inoxydable

Cuivre

Poste de coupage Plasma avec une manipulation agréable et robuste

ECOcut 60 SL

Utilisation facile,
s'explique facilement grâce au tableau de commande clair

Lumière de contrôle pour:
- pneumatique
- surcharge
- mise en marche

Le manomètre
réglable sans palier permet un réglage optimal de la pression de service

Incl. 3 m de câble
spécial de masse et 6 mètres de câble plasma 400 A

Un étrier de garde permet d'éviter
un déclenchement involontaire de l'arc pilote

Version standard «court»

Version en option «long»

Art.-no.	Désignation
490 020	ECOcut 60 SL incl. Torche Plasma, 6 m

Contenu de livraison:

Art.-no.	Désignation
502 090	Câble spécial de masse, 3 m, 200 A

Accessoires en options:

Art.-no.	Désignation	Cond.
419 015	Set de scies circulaires, 7 pièces pour Profi Cut 70 E et Eco Cut 60 E	1
502 094	Câble spécial de masse, 4 m, 400 A	1
502 095	Câble spécial de masse, 5 m, 400 A	1
421 052	Electrode, courte, HAFNIUM	5
421 053	Electrode, long, HAFNIUM	5
421 054	Swirl Ring – VESPEL®	2
421 057	Buse courte ø 1.1 mm long life - 60 A	5
421 058	Buse courte ø1.2 mm long life - 60 A	5
421 065	Buse long life, longue, ø 1.1 mm - 60 A	5
421 066	Buse longue life, longue, ø 1.2 mm - 70 A	5
421 071	Clé d'électrode	1

Manipulation agréable et robuste

Poste de coupage Plasma portable à haute puissance

Profi-Cut 70 IE

- **Très bonne capacité de coupe et de qualité de coupe,**
  grâce à la technique inverseur moderne
- **Idéal pour une utilisation mobile,**
  grâce à un poids léger et une construction compact
- **Diminue l'usure de buses et d'électrodes**
  grâce à l'arc lumineux optimal et au refroidissement efficace du chalumeau

Caractéristiques:

- Performance de coupe élevée et très belle qualité de découpe, indépendantes des variations de tension secteur et d'arc électrique ainsi que des différences de longueur du câble d'alimentation secteur
- Coupe propre et sans bavure tous les aciers, les métaux légers et les métaux lourds non-ferreux
- Coupe de qualité pour l'acier jusqu'à env. 20 mm, coupe de séparation également possible jusqu'à 25 mm avec une faible perte de qualité
- Vitesse de coupe améliorée et durée de mise en contact plus haute en service continu
- Également approprié pour séparer des métaux avec une couche de peinture
- Également approprié pour la découpe de grilles grâce à l'allumage et à l'arrêt de l'arc lumineux coupant
- Allumage de l'arc lumineux pilote fiable et avec peu d'usure grâce à un allumage par impulsion sous haute tension
- Haute rentabilité avec l'utilisation d'air comprimé sec comme gaz refroidissant et de coupe

Données techniques:

Tension de réseau :		400 V/50 Hz
Phases :		3
Coupe-circuit :		16 A inerte
Puissance nominale (100 % ED):		10,4 kVA
Puissance maximum (60 % ED):		13,2 kVA
Tension à vide :		320 V
Courant de coupe :		26 – 70 A
Épaisseur de coupe (acier):		20 mm/25 mm*
Durée de mise en circuit :	60 %	70 A
	100 %	55 A

Degré de protection :	IP 23 S
Écoulement d'air :	min. 160 l/min.
Pression :	env. 4,5 bar
Sigle [S]:	oui
Poids :	16,2 kg
Dimensions, mm (L x P x H) :	490 x 180 x 255

* Coupe de qualité/Coupe sans qualité particulière

Cette installation remplit les exigences de conformité du sigle CE

Domaines d'utilisation:

- Utilisable pour l'acier, l'acier inoxydable, le cuivre, le laiton, l'aluminium et les matériaux de moulage
- Construction de carrosserie et de véhicules, de bateaux, les chantiers navals, constructions de conteneurs, constructions métalliques, d'acier, d'installations et constructions de machines lourdes etc.

Art.-no.	Désignation
490 030	Profi-Cut 70 IE

Contenu dans la livraison en série:

Art.-no.	Désignation
421 275	Faisceau de tubes plasma (A81), 6 mètres de long
502 090	Câble spécial de masse, 3 m, 200 A

Accessoires optionnels

Art.-no.	Désignation	Cond.
421 276	Jeu de compas de découpe pour Profi Cut 70 IE (IP 23 S), pour torche Plasma A81	1

Poste de coupage Plasma portable à haute puissance

Profi-Cut 120 IE

- **Très grande capacité de coupage et spécialement bonnes caractéristiques de coupage et de séparation,** grâce à la technique inverseur moderne
- **Idéal pour une utilisation mobile,** grâce à un poids léger et une construction compact
- **Réglable individuellement de manière optimal selon les conditions de coupage et du matériel,** grâce au courant de coupe réglable sans pallier

Caractéristiques:

- Coupe propre et sans bavure pour tous les aciers, les métaux légers et les métaux lourds non-ferreux
- Coupe de qualité pour l'acier jusqu'à env. 40 mm, coupe de séparation également possible jusqu'à 48 mm avec une faible perte de qualité
- Haute durée de mise en circuit de 100 % pour 80 A et 40 % pour 120 A, de ce fait approprié pour la coupe et la séparation de matériaux avec une grande épaisseur de paroi
- Très puissant, atteint sans problème une haute vitesse de coupe
- Réduit les grands efforts et prolonge la durée de vie des pièces d'usure grâce au refroidissement efficace du chalumeau
- Egalement approprié pour séparer des métaux avec une couche de peinture
- Egalement approprié pour le coupage de grilles grâce à l'allumage et à l'arrêt de l'arc lumineux coupant
- Allumage de l'arc lumineux pilote fiable et avec peu d'usure grâce à un allumage par impulsion sous haute tension
- L'arc lumineux avec un brûlage optimal permet des frais d'utilisation réduits grâce à une diminution d'usure réduite des buses et des électrodes

Données techniques:

Tension de réseau :		400 V/50 Hz
Phases :		3
Coupe-circuit :		25 A inerte
Puissance nominale (100 % ED):		16,6 kVA
Puissance maximum (40 % ED):		26,3 k VA
Tension à vide :		450 V
Courant de coupe :		25 – 120 A
Épaisseur de coupe (acier):		40 mm/48 mm*
Durée de mise en circuit :	40 %	120 A
	100 %	80 A

Degré de protection :	IP 23 S
Écoulement d'air :	min. 220 l/min
Pression :	5,5 bar
Sigle [S]:	oui
Poids :	28 kg
Dimensions (L x P x H) :	620 x 230 x 410 mm

* Coupe de qualité/Coupe sans qualité particulière

Cette installation remplit les exigences de conformité du sigle CE

Domaines d'utilisation:

- Utilisable pour l'acier, l'acier inoxydable, le cuivre, le laiton, l'aluminium, les matériaux de moulage et les matériaux zingués
- Construction de carrosserie et de véhicules, de bateaux, les chantiers navals, constructions de conteneurs, constructions métalliques, d'acier, d'installations et constructions de machines lourdes etc.

Art.-no.	Désignation
490 040	Profi-Cut 120 IE

Contenu dans la livraison en série:

Art.-no.	Désignation
421 100	Chalumeau manuel pour Profi-Cut Longueur 6 m
502 090	Câble spécial de masse, 3 m, 200 A

Accessoires optionnels

Art.-no.	Désignation	Cond.
419 066	Set de scies circulaires, 7 pièces pour Profi Cut 120 E	1